



FS9115H_HU0180

EFDEDUR-System-Farba strukturalna

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Powierzchnia	obraz struktury samoformującej
Zastosowanie	do zastosowania do wewnątrz
Wysychanie	szybko
Zawiera	silikon
Nanoszenie lakieru systemowego	możliwe (patrz wskazówki)

Właściwości produktu

Baza	żywica alkidowa	
Kolor	według wzorca FreiLacke	
Błyszczec wizualnie	satynowe wykończenie	
Lepkość	3000-5000 mPa*s, trzpień 5, 60 Lłość obrotów	DIN EN ISO 2555
Gęstość	1,20-1,40 g/cm³	teoretycznie
Części stałe	70-72 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	435-445 ml/kg po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Opór elektryczny	500-1000 K-Ohm	metoda Ransburga
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu FS9115HH2802.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 29 kwi 2025

Wydrukowano dnia: 29 kwi 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



FS9115H_HU0180

EFDEDUR-System-Farba strukturalna

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	stal
	lakier nawierzchniowy	FS9115H stosunek mieszania 6:1 HU0180 grubość suchej powłoki 50-70 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Utwardzacz	HU0180	
Stosunek mieszania	Części wagowe 6:1 Części głośności 4,6:1	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400320 Rozcieńczalnik EFD 400500	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 4 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - Airless	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza Dysza 0,33 mm Kąt 50° Ciśnienie materiału 100-120 bar	
Natrysk - Airmix	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza dysza 0,33 mm kąt 50° nacisk materiału 100-120 bar nacisk rozpylacza 2-3 bar	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza	
Natryskiwanie HVLP	w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza	
Malowanie pędzlem	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza	
Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 110-120 g/m² grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Zastosowanie	Aplikacja odbywa się, zależnie od pożądanego obrazu struktury w jednym lub dwóch etapach roboczych (obraz struktury samoformującej). Poprzez zmianę ciśnienia natrysku, średnicy dyszy, lepkości lakieru, pistoletu i ustawień instalacji można osiągnąć różnorodne struktury powierzchni.	
Suszenie piecowe	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 29 kwi 2025

Wydrukowano dnia: 29 kwi 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**FS9115H_HU0180****EFDEDUR-System-Farba strukturalna****Suszenie na powietrzu**

18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza

Suszenie pyłowe

po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)

DIN EN ISO 9117-5

Suchość dotykowa

po 5 godzinach (stopień wysuszenia 4)

DIN EN ISO 9117-5

Pełne utwardzenie

po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła)

DIN EN ISO 1522

**Czyszczenie narzędzi
roboczych**

Rozcieńczalnik EFD 400500

Wskazówki**System lakierowania**

Możliwa jest integracja z koncepcją farby systemowej jako pozioma farba systemowa (różne farby o tym samym wyglądzie) lub pionowa farba systemowa (część struktury wielowarstwowej). Więcej informacji na www.freiracke.de/systemacke.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.