



WT4108GRA916

FREIOTHERM-LC-DipTec

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopna pečno sušeča barva
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
Mehanska odpornost	dobro
Odpornost na kondenzacijsko vodo	dobro
Podlaga	jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Poliesterska smola modificirana	
Viskoznost	Čas pretoka 30-40 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
pH vrednost	8,7-9,0	DIN 19260
Gostota	1,25-1,4 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	50-55 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	240-260 ml/kg	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Stopnja sijaja	sijajna	60-70 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino	
Opomba pred uporabo	Pokrivna barva	WT4108GRA916 Debelina suhega filma 30 µm	
Redčilo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti/pokriti z vodo.		
Redčilo	demineralizirana voda		
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 40 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.		
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča		



WT4108GRA916

FREIOTHERM-LC-DipTec

Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Poraba	brez izgube pri nanosu 120-150 g/m ² debelina sloja 40 µm	teoretična določitev
Opomba o strjevanju	Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.	
Sušenje v peči	15 min. / 140 °C - 10 min. / 150 °C (temperatura predmeta)	
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo.	

Mehanske preiskave

"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
---	------	-----------------

Obstojnost na kemikalije

Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.
--------------------------	---

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.