


**FREIOTHERM-ATL-Pierwsze napel.**  
**WA4121EF2044**

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej</li> <li>■ Podkład</li> <li>■ Ustawienie odgazowujące</li> </ul>												
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Żywica akrylowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>farał bianco w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td> <td>43-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,12 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>50-61</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Baza	Żywica akrylowa	■ Kolor	farał bianco w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	43-47 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,12 g/cm <sup>3</sup>	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	50-61	■ Kontrolna grubość warstwy	20-30 µm
■ Baza	Żywica akrylowa												
■ Kolor	farał bianco w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)												
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	43-47 %												
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,12 g/cm <sup>3</sup>												
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	50-61												
■ Kontrolna grubość warstwy	20-30 µm												
<b>Test mechaniczny</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminiowym</li> <li>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</li> <li style="padding-left: 20px;">Gt 1</li> </ul>												
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminiowym</li> <li>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <li style="padding-left: 20px;">504 godzin odwarstwienie Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> </ul>												
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.</li> <li>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</li> <li style="padding-left: 20px;">50-70 przy kącie 60°</li> <li>■ Wartość pH</li> <li style="padding-left: 20px;">8,8-9,5</li> <li>■ Przewodność</li> <li style="padding-left: 20px;">1800-2500 µS/cm</li> <li>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</li> <li style="padding-left: 20px;">12-15 %</li> <li>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</li> <li style="padding-left: 20px;">31-37 mg/g</li> <li>■ Zawartość rozpuszczalników organicznych</li> <li style="padding-left: 20px;">0,8-1,6 %</li> <li>■ Temperatura kąpieli</li> <li style="padding-left: 20px;">24-27 °C</li> <li>■ Czas malowania</li> <li style="padding-left: 20px;">60-180 sekund/-y</li> <li>■ Napięcie rozdzielcze</li> <li style="padding-left: 20px;">130-290 volt</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska</li> </ul>												

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2  
Wersja: 1  
11.10.2020

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



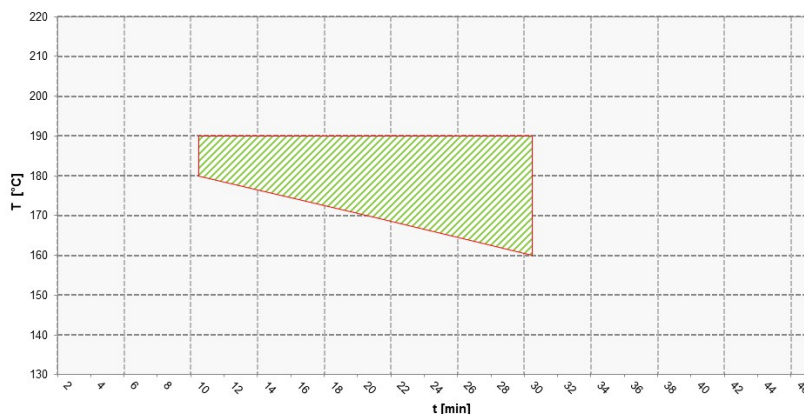
## FREIOTHERM-ATL-Pierwsze napel. WA4121EF2044

zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

### Utwardzanie

- **Temperatura obiektu**  
Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C

zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi



### Magazynowanie

- Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku

W oryginalnym opakowaniu 3 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdalny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

### Wskazówki specjalne

- **Warunki specjalne**  
Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.