



WA4068GRU999

FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

Popis produktu

Technologie výroby	anodicky se odlučující 1K elektrolak
Obor použití	např. v automobilové branži
Zpracování	Jednovrstvý systém
Druh pasty	Transparentní pasta, plně neutralizovaná
Odolnost proti poškrábání	vysoká odolnost proti poškrábání

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice	
Barevný odstín	bezbarvá	
Viskozita	500-3500 mPa*s	
Hodnota MEQ-Base	17-24 mg/g	DIN EN ISO 15880
Hustota	1,0-1,2 g/cm ³	teoreticky
Pevné částice	53-57 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Stupeň lesku	> 100 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Doporučená tloušťka vrstvy	6-10 μm	
pH	7,5-8,5	DIN 19260
Vodivost	500-1500 μS/cm	
Pevné částice	8-12 %	DIN EN ISO 3251
Hodnota MEQ-Base	25-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Teplota lázně	24-27 °C	
Doba nanášení	30-90 sek.	
Napětí odlučování	50-150 Voltů	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



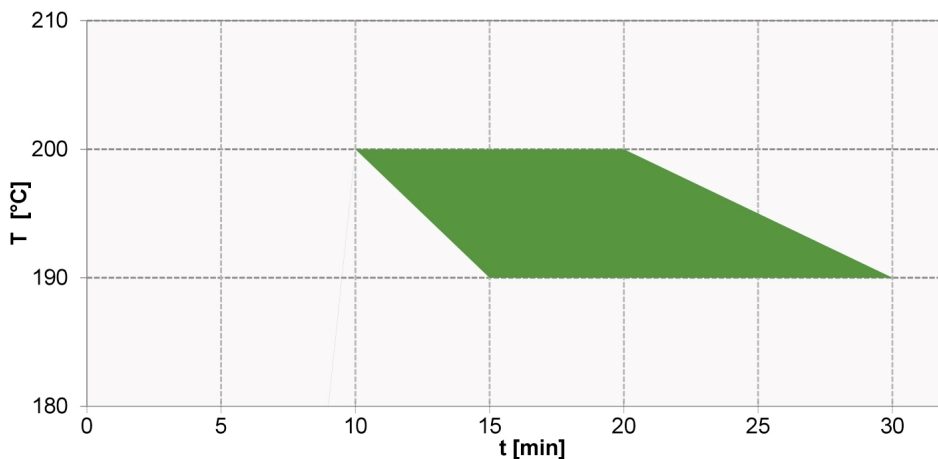
WA4068GRU999 FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

Obrat

1 Obrat za rok
Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek ETL nádrže).

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 10 min/200 °C



Objekt Temperatur in °C	190	200
Object Temperature in °C		
Haltezeit Minimum in Minuten	15	10
Holding time minimum in minutes		
Haltezeit Maximum in Minuten	30	20
Holding time maximum in minutes		

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Mechanické zkoušky

Zkušební substrát

Na hliníku/hliníkové slitině

Zkouška mřížkovým řezem

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Klimatické zkoušky

Zkušební substrát

Na hliníku/hliníkové slitině

Kondenzátové konstatní klima

Doba trvání zátěže 600 h

DIN EN ISO 6270-2 (CH)



WA4068GRU999 FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže	600 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Odpojovací řez	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test klimatických změn	Doba trvání zátěže	10 Cykly	DIN EN ISO 11997-1
	Odpojovací řez	<1 mm	Cyklus B DIN EN ISO 4628-8
Weather-O-Meter	Doba trvání zátěže	1500 h	DIN EN ISO 16474-2 Postup A1

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.