



# FREIOTHERM-ATL-Spezial

## WA4174HQ0014

<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1-К анафорезная грунтовка</li> <li>■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)</li> <li>■ Паста для корректировки, частично нейтрализованная</li> <li>■ Грунтовка</li> <li>■ Высокая проникающая способность</li> </ul>																		
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Акриловая смола</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Quinn EP white Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,24 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td> <td>27-33</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость</td> <td>5000-10000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>8-12 µm</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Акриловая смола	■ Цвет	Quinn EP white Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,24 g/cm <sup>3</sup>	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	27-33	■ Вязкость	5000-10000 mPa.s	■ Толщина покрытия	8-12 µm				
■ Связующие - основы	Акриловая смола																		
■ Цвет	Quinn EP white Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL																		
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,24 g/cm <sup>3</sup>																		
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	27-33																		
■ Вязкость	5000-10000 mPa.s																		
■ Толщина покрытия	8-12 µm																		
<b>Механические испытания</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ на стали после щелочного обезжиривания</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ на стали после щелочного обезжиривания		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0														
■ на стали после щелочного обезжиривания																			
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
<b>Стойкость</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ на стали после щелочного обезжиривания</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 часов проникновение Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </table>	■ на стали после щелочного обезжиривания		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8														
■ на стали после щелочного обезжиривания																			
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																		
<b>Технология применения</b> В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table border="1"> <tr> <td>■ <b>Подготовка поверхности</b> Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>25-45 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,1-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Удельная электропроводность</td> <td>1800-2000 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td> <td>19-21 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td> <td>41-44 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Доля органических растворителей</td> <td>0,6-1,2 %</td> </tr> <tr> <td>■ Температура ванны</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Время нанесения</td> <td>60-180 Секунд</td> </tr> </table>	■ <b>Подготовка поверхности</b> Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.		■ Глянец DIN EN ISO 2813	25-45 угол 60°	■ pH-Значение	8,1-8,7	■ Удельная электропроводность	1800-2000 µS/cm	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	19-21 %	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	41-44 mg/g	■ Доля органических растворителей	0,6-1,2 %	■ Температура ванны	24-27 °C	■ Время нанесения	60-180 Секунд
■ <b>Подготовка поверхности</b> Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.																			
■ Глянец DIN EN ISO 2813	25-45 угол 60°																		
■ pH-Значение	8,1-8,7																		
■ Удельная электропроводность	1800-2000 µS/cm																		
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	19-21 %																		
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	41-44 mg/g																		
■ Доля органических растворителей	0,6-1,2 %																		
■ Температура ванны	24-27 °C																		
■ Время нанесения	60-180 Секунд																		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



## FREIOTHERM-ATL-Spezial WA4174HQ0014

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Напряжение 70-200 Вольт</li> <li>■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.</li> </ul>
<p><b>Отверждение</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Температура объекта</b> Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./170 °C</li> </ul> <p>Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p> 
<p><b>Срок хранения</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 Turn-over/Год</li> </ul> <p>В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
<p><b>Специальные указания</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Условия испытаний</b> Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</li> </ul>