



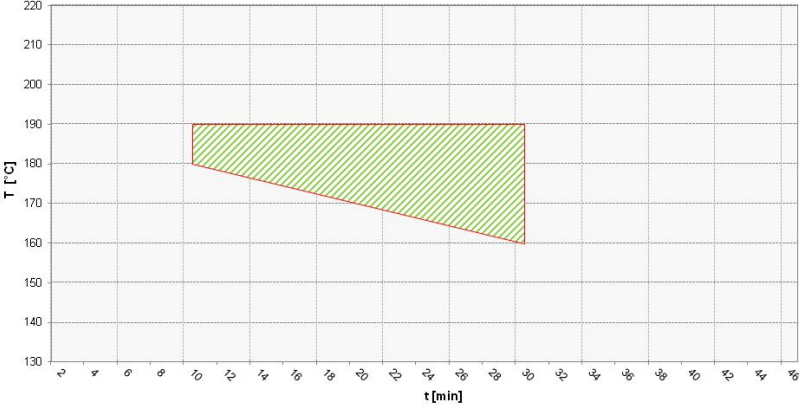
FREIOTHERM-ATL-Spezial WA4790HRU735

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|-----------------|--|---|--|---------|--|------------------------|---|---------|--|-----------------|--------------------|----------|
| Свойства | <ul style="list-style-type: none"> ■ 1-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники ■ Паста для корректировки, частично нейтрализованная ■ Грунтовка и однослойная система ■ Высокая поверхностная твердость | | | | | | | | | | | | | | |
| Технико/физические характеристики | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Акриловая смола</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,22 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td> <td>27-33</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость</td> <td>3000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>18-22 µm</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Связующие - основы | Акриловая смола | ■ Цвет | lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL | ■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 | 68-72 % | ■ Плотность теоретически определяемая | 1,22 g/cm ³ | ■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880 | 27-33 | ■ Вязкость | 3000-8000 mPa.s | ■ Толщина покрытия | 18-22 µm |
| ■ Связующие - основы | Акриловая смола | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Цвет | lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 | 68-72 % | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Плотность теоретически определяемая | 1,22 g/cm ³ | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880 | 27-33 | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Вязкость | 3000-8000 mPa.s | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Толщина покрытия | 18-22 µm | | | | | | | | | | | | | | |
| Механические испытания | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ на железофосфате</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815</td> <td>1,0 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184</td> <td>3 H</td> </tr> </tbody> </table> | ■ на железофосфате | | ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520 | 4 mm | ■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519 | 8 mm | ■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815 | 1,0 mm | ■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184 | 3 H | | |
| ■ на железофосфате | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520 | 4 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519 | 8 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815 | 1,0 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184 | 3 H | | | | | | | | | | | | | | |
| Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>40-60 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,1-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Удельная электропроводность</td> <td>1200-1500 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td> <td>14-16 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td> <td>38-43 mg/g</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. | | ■ Глянец DIN EN ISO 2813 | 40-60 угол 60° | ■ pH-Значение | 8,1-8,5 | ■ Удельная электропроводность | 1200-1500 µS/cm | ■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 | 14-16 % | ■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880 | 38-43 mg/g | | |
| ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Глянец DIN EN ISO 2813 | 40-60 угол 60° | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ pH-Значение | 8,1-8,5 | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Удельная электропроводность | 1200-1500 µS/cm | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 | 14-16 % | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880 | 38-43 mg/g | | | | | | | | | | | | | | |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-ATL-Spezial WA4790HRU735

| | |
|-----------------------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Доля органических растворителей 1,0-1,6 % ■ Температура ванны 24-27 °C ■ Время нанесения 60-180 Секунд ■ Напряжение 100-230 Вольт ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности. |
| Отверждение | <ul style="list-style-type: none"> ■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин../170 °C <p>Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>  |
| Срок хранения | <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Turn-over/Год <p>В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p> |
| Специальные указания | <ul style="list-style-type: none"> ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |