



KL9193H

FREOLUX-Sistem-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	jednoslojna boja na bazi otapala
Zaštita od korozije	dobro
Podlaga	čelik, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto sjajna	55-70 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 120-140 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	1,0-1,2 g/ml		teoretski
Suha tvar	49-59 %		teoretski
Volumen tvdih djelica	38-44 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL9193HP2002.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Završna boja	KL1793H	
		Debljina suhog filma 70-90 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500		
Prskanje - airless	u viskoznosti isporuke		
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno		
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 210-250 g/m ² debljina sloja 80 µm		teoretski
Sušenje u peći	do 80 °C moguće (temperature objekta)		

**KL9193H****FREOLUX-Sistem-Lak boja****Zračno sušenje**

20 °C, 50 % relativna vlaga

Prašno suho

nakon 90 minuta (stupanj suhoće 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trvrdo na dodir

nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 15 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400500

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

do 14 dana starenja: sa istom kvalitetom moguće, prijašnji nanos ne brusiti

Nakon 14 dana starenja: sa FREOLUX-sistemima, prijašnji nanos obrusiti

Primjedbe**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.