



KP1053_METALLIC

EFD-Boja za popravke

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	jednoslojna boja na bazi otapala
Upotreba	za popravke manjih površina posle transporta ili montaže
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija polimernih smola / co-veziva		
Ton boje	prema FreiLacke-referenčnom uzorku		
Vizualno zasjati	prema FreiLacke-referenčnom uzorku		
Viskozitet	Vrijeme protoka 50-80 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211	
Gustoća	0,95-1,0 g/ml	teoretski	
Suha tvar	33-37 %	teoretski	
Volumen tvrdih djelica	24-28 %	teoretski	
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1053HW2142.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500 EFD razrjeđivač 400474		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Prskanje - visoki pritisak	20-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,2-1,8 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar	DIN 53211	
mazanje	u dobavnom viskozitetu		
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta) Moguće kratkotrajno opterećenje do 200 °C		



KP1053_METALLIC

EFD-Boja za popravke

Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	moguće nakon mljevenja
---------------	------------------------

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Provjera prionjivosti	Zbog različitih FREI-sistema oslojavanja i starenja prijašnjih slojeva preporučujemo provjeru prijanjanja.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.