



FREIOTHERM-KTL-Acrylat WK4315HG1910

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ 2-К катафорезная грунтовка ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Пигментная паста, полностью нейтрализованная ■ Грунтовка и однослойная система ■ Возможность нанесения толстого слоя ■ Очень высокая свето- и атмосферостойкость 												
Технико/физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Модифицированная акриловая смола</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>grimmerot GR07 Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,18 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>40-50 µm</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола	■ Цвет	grimmerot GR07 Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,18 g/cm ³	■ Вязкость	2000-6000 mPa.s	■ Толщина покрытия	40-50 µm
■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола												
■ Цвет	grimmerot GR07 Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL												
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Плотность теоретически определяемая	1,18 g/cm ³												
■ Вязкость	2000-6000 mPa.s												
■ Толщина покрытия	40-50 µm												
Механические испытания	<table border="1"> <tr> <td>■ на цинкфосфате</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815</td> <td>0,9 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Значение 2</td> </tr> </table>	■ на цинкфосфате		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	5 mm	■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815	0,9 mm	■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение 2		
■ на цинкфосфате													
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	5 mm												
■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815	0,9 mm												
■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение 2												
Стойкость	<table border="1"> <tr> <td>■ на цинкфосфате</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>480 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>480 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ QUV/B-313-Тест DIN EN ISO 11507 Метод 1A</td> <td>504 часов</td> </tr> <tr> <td>■ WOM-Тест DIN EN ISO 11341 Метод 1A</td> <td>1000 часов</td> </tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td> <td>Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний.</td> </tr> </table>	■ на цинкфосфате		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	480 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ QUV/B-313-Тест DIN EN ISO 11507 Метод 1A	504 часов	■ WOM-Тест DIN EN ISO 11341 Метод 1A	1000 часов	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний.
■ на цинкфосфате													
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	480 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ QUV/B-313-Тест DIN EN ISO 11507 Метод 1A	504 часов												
■ WOM-Тест DIN EN ISO 11341 Метод 1A	1000 часов												
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний.												
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как 												

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4315HG1910

	<p>масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Смесевое соотношение 2:1 WK4046 : WK4315 ■ Глянец DIN EN ISO 2813 60-70 угол 60° ■ pH-Значение 4,5-5,5 ■ Удельная электропроводность 1000-1600 $\mu\text{S}/\text{cm}$ ■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 14-18 % ■ Доля органических растворителей 5,5-6,5 % ■ Температура ванны 32-34 °C ■ Время нанесения 120-240 Секунд ■ Напряжение 200-350 Вольт
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./160 °C <p>Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Turn-over/Год <p>В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать</p>

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

**FREIOTHERM-KTL-Acrylat**
WK4315HG1910

материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания**■ Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.

Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.