

**PE5005A****FREOPOX-Poudre Apprêt****Description Produit**

Technologie du produit	Apprêt poudre pour une tenue élevée à la corrosion
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Surface	lisse
Indice de brillance	brillant élevé
Stabilité au four à gaz	En cas d'utilisation dans des fours à gaz à chauffage direct, un essai préalable doit être réalisé afin de vérifier l'adhérence intercouche avec la couche de finition.
Dureté de la surface	bien
Résistance mécanique	bien
Protection contre la corrosion	Très bien, vérifié conformément à la norme DIN EN ISO 12944

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine époxy	
Briller visuellement	brillant élevé	
Densité	1,2-1,7 g/cm³ selon la teinte	théorique
Stabilité au stockage	36 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

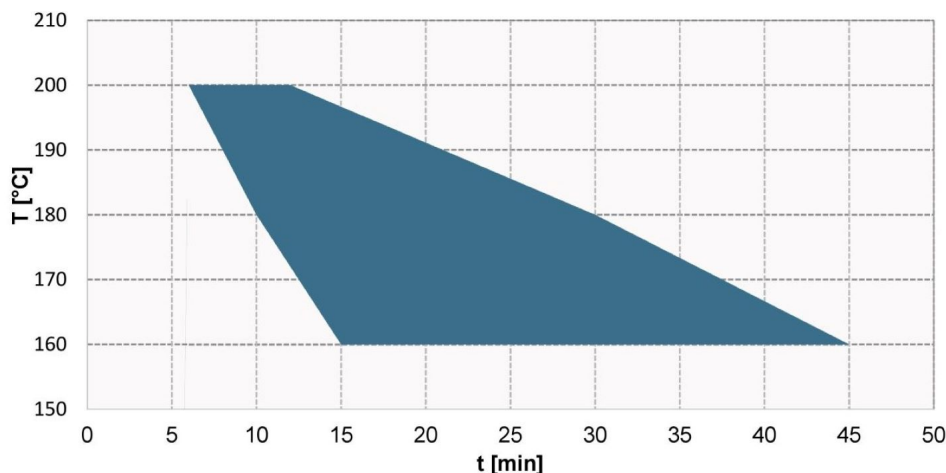
Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Épaisseur de couche recommandée	70-90 µm	
Consommation	environ 0,11 kg/m ² , épaisseur de couche 80 µm	théorique
Mise en oeuvre	Corona, Tribo	

**PE5005A****FREOPOX-Poudre Apprêt****Durcissement**

Température de l'objet recommandée 10 min/180 °C.

Fenêtre de cuisson testée dans la teinte RAL7035.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	45	30	12

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Compatibilité

La compatibilité avec d'autres peintures en poudre doit être vérifiée.

Traitement ultérieur des pièces peintes**Peinture de retouche**

sur demande. Pour les détails, voir EFD-info No 4.

**PE5005A****FREOPOX-Poudre Apprêt****Tests mécaniques**

Description de l'échantillon	Sur tôle d'acier épaisseur de revêtement 70-90 µm 10 minutes 180°C température de l'objet produit PE5005ARA735		
Quadrillage	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test d'emboutissage	>8 mm		DIN EN ISO 1520
Résistance au choc	>100 kg cm (avant)		DIN EN ISO 6272-1

Tests climatiques

Description de l'échantillon	Sur tôle d'acier grenailée avec du fer, épaisseur de revêtement produit PE5005ARA735.		
Test de condensation/d'humidité (climat constant)	Durée de la charge	720 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Désengagement Coupe	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Essai au brouillard salin neutre	Durée de la charge	1440 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Désengagement Coupe	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Résistances aux produits chimiques

Facteurs qui influencent	La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température, de la durée d'exposition et de la méthode de test. Ceci doit être vérifié en fonction de l'application.
---------------------------------	---

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.