



EFDEDUR-Hydro-Klarlack

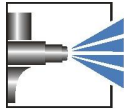
WU1971M/HU0150

Eigenschaften	■ Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat
	■ Farbton	farblos
	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	stumpfmatt <10 Winkel 60°
	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 30-34 Sekunden 4 mm Auslaufbecher
	■ Härter	HU0150 siehe Technisches Datenblatt
	■ Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 10:1
	■ Mischungsverhältnis	Volumenteile 4,7:1
	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser
	■ pH-Wert	7,5-8,0
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,030-1,034 g/ml
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,15-1,17 g/ml nach Härterzugabe
	■ Festkörper theoretische Bestimmung	19-23 %
	■ Festkörper theoretische Bestimmung	22-26 % nach Härterzugabe
	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	140-180 ml/kg
	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	610-650 ml/kg nach Härterzugabe
	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	655-665 g/m², Schichtdicke 40 µm nach Härterzugabe
	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WU1971MRA999
Untergrund	■ Grundierung	
Vorbehandlung	■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.	
	■ Grundierung	WU1451HRA735 Mischungsverhältnis 7:1/HU0050 Trockenfilmdicke 60 µm
	■ Klarlack	WU1971MRA999 Mischungsverhältnis 10:1 HU0150 Trockenfilmdicke 40 µm

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.


EFDEDUR-Hydro-Klarlack
WU1971M/HU0150

Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Verarbeitung und Anwendung	■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Verarbeitungszeit	max. 0,5 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
	■ Spritzen-Hochdruck	25-35 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,3 mm Spritzdruck 3 bar
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung	■ Lufttrocknung	bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung
	■ Staubtrocknung	nach 90 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Griffest	nach 18 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Durchtrocknung	nach 14 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	■ Ofentrocknung	bis 150°C möglich
Lagerbeständigkeit	■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise	■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 109 + 111 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.	



EFDEDUR-Hydro-Klarlack

WU1971M/HU0150

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.