

**WA4794HL1820****FREIOTHERM-ATL-koroz.postojana****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja
<b>Primjena u industriji</b>	na primjer u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme
<b>Upotreba</b>	Jednoslojni sistem
<b>Vrsta paste</b>	Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana
<b>Zaštita od korozije</b>	dobro

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	Akrilna smola, modificirana	
<b>Ton boje</b>	lenzen grey jumbo	
<b>Viskozitet</b>	8000-16000 mPa*s	
<b>MEQ-Base-broj</b>	35-42 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Gustoća</b>	1,1-1,3 g/cm <sup>3</sup>	teoretski
<b>Suha tvar</b>	63-67 %	teoretski
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

**Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
<b>Stupanj sjaja</b>	15-35 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Preporučena debljina sloja</b>	3-8 µm	
<b>pH vrijednost</b>	8,5-9,5	DIN 19260
<b>Provodljivost</b>	1400-1700 µS/cm	
<b>Suha tvar</b>	14-17 %	DIN EN ISO 3251
<b>MEQ-Base-broj</b>	55-80 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Udio organsik otapala</b>	1,0-3,5 %	
<b>Temperatura kupke</b>	24-27 °C	
<b>Vrijeme oslojavanja</b>	1-10 sek.	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 1/2 | Verzija 1

Revizija: 20. lis 2023.

Datum izdanja: 24. lis 2023.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WA4794HL1820****FREIOTHERM-ATL-koroz.postojana****Napon odvajanja**

100-200 Volti

**Promet**

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).

**Primjedbe****Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.