



## WU1451G\_HU0050\_METALLIC

## EFDEDUR-Hydro-Boja sa metalik efektom

## Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Površinska optika	Metalik efekat
Upotreba	za vanjsku upotrebu
Podlaga	Temeljni nanos

## Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	Metalik barvni tonovi		
Stupanj sjaja	sjajna	70-90 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 40-50 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
pH vrijednost	7,5-8,5		DIN 19260
Suha tvar	44-46 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	38-42 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1451GRA906.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

**WU1451G\_HU0050\_METALLIC****EFDEDUR-Hydro-Boja sa metalik efektom****Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
<b>Prijedlog postavljanja</b>	Podloga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	WE1935MRU124 Omjer miješanja 8:1/HE0041 Debljina suhog filma 60 µm
	Završna boja	WU1451GRA906 Omjer miješanja 5:1/HU0050 Debljina suhog filma 40 µm
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
<b>Učvršćivač</b>	HU0050 vidi tehnički list	
<b>Omjer miješanja</b>	Dijelovi po težini 5:1 Dijelovi svezaka 5,3:1	
<b>Razrjeđivač</b>	demineralizirana voda	
<b>Debljina suhoga filma</b>	ne smije prekoračiti 60 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
<b>Temperature objekta</b>	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
<b>Radna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - airmix</b>	30-60 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,23 mm, kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3 bar	DIN 53211
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	30-50 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,5 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	u dobavnom viskozitetu	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka nanošenja 90-110 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 40 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	moguće do 80 °C	
<b>Medjusušenje</b>	60 min. / 20 °C (temperatura objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 60 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 0

Revzija: 19. tra 2024.

Datum izdanja: 27. svi 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WU1451G\_HU0050\_METALLIC****EFDEDUR-Hydro-Boja sa metalik efektom****Trvrdo na dodir**

nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Potupno suho**

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

**Čišćenje radnih uređaja**

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

**Daljnja prerada lakiranih proizvoda****Prefarbavanje**

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

**Primjedbe****EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 109 + 111.

**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.