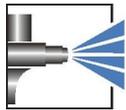


EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

WU1995M/HU0448

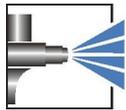
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|----------------------|-------------|--------|-----------------------------|-----------------------|---------|---------------------------------|--|---------------|--------------------------------------|------------------------|--------------------|------------------------|-------------------|---------------|-------------------------|---------------|---------|--|----------------|--|--|--|---------|--|---|---|---------------|---|---|---|--|--|-------------------------------|
| Свойства | <ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Быстрое предварительное отверждение ■ Подходит для окраски пластмасс ■ Хорошая шлифуемость | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технико/физические характеристики | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Полиакрилат</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>матовые</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td> <td>Время истечения 50-60 секунд 4 мм диаметр отверстия</td> </tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td> <td>HU0448 смотри технический паспорт</td> </tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td> <td>Массовые доли 10:1</td> </tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td> <td>Объемные доли 7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td> <td>Деминерализованная вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,5-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,35-1,55 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,32-1,52 g/ml после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>58-62 %</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>58-62 % после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>266-306 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>285-325 ml/kg после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>190-210 g/m², толщина ЛКП 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WU1995MRU910</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Связующие - основы | Полиакрилат | ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | ■ Глянец визуально | матовые | ■ Вязкость DIN 53211 (ранее) | Время истечения 50-60 секунд 4 мм диаметр отверстия | ■ Отвердитель | HU0448 смотри технический паспорт | ■ Смесевое соотношение | Массовые доли 10:1 | ■ Смесевое соотношение | Объемные доли 7:1 | ■ Разбавитель | Деминерализованная вода | ■ pH-Значение | 8,5-8,9 | ■ Плотность теоретически определяемая | 1,35-1,55 g/ml | ■ Плотность теоретически определяемая | 1,32-1,52 g/ml после добавления отвердителя | ■ Сухой остаток теоретически определяемая | 58-62 % | ■ Сухой остаток теоретически определяемая | 58-62 % после добавления отвердителя | ■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая | 266-306 ml/kg | ■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая | 285-325 ml/kg после добавления отвердителя | ■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении | 190-210 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm | ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета | Оттенок цвета от WU1995MRU910 |
| ■ Связующие - основы | Полиакрилат | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Глянец визуально | матовые | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Вязкость DIN 53211 (ранее) | Время истечения 50-60 секунд 4 мм диаметр отверстия | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Отвердитель | HU0448 смотри технический паспорт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Смесевое соотношение | Массовые доли 10:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Смесевое соотношение | Объемные доли 7:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Разбавитель | Деминерализованная вода | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ pH-Значение | 8,5-8,9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Плотность теоретически определяемая | 1,35-1,55 g/ml | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Плотность теоретически определяемая | 1,32-1,52 g/ml после добавления отвердителя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Сухой остаток теоретически определяемая | 58-62 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Сухой остаток теоретически определяемая | 58-62 % после добавления отвердителя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая | 266-306 ml/kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая | 285-325 ml/kg после добавления отвердителя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении | 190-210 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета | Оттенок цвета от WU1995MRU910 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подложка | <ul style="list-style-type: none"> ■ GFK (стеклопластик) ■ Грунтовка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подготовка поверхности | <ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



EFDEDUR-Hydro-Spritzfoller WU1995M/HU0448

| | | |
|-------------------------------|---|--|
| | воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование. | |
| Система ЛКП | <ul style="list-style-type: none"> ■ Подложка на duroпластичных полимерах: GFK ■ грунтовка WU1995MRU910 Смесевое соотношение 10:1/ HU448 Толщина ЛКП 60 µm ■ Финишный слой WU1024HRA735 Смесевое соотношение 6:1/ HU0208 Толщина ЛКП 40 µm | |
| Механические испытания | <ul style="list-style-type: none"> ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0 | |
| Стойкость | <ul style="list-style-type: none"> ■ Климатический тест - водяной туман 240 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-2 ■ Температуростойкость короткое время выдержки 70°C ■ Химстойкость Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре. | |
| Технология применения | <ul style="list-style-type: none"> ■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 100 мкм - для предотвращения образования пузырей ■ Температура объекта 10-30 °C ■ Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 % ■ Время жизнеспособности max. 6 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. ■ Airmix - нанесение 80-120 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 3 ■ Пневматическое нанесение 80-120 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,7 мм Давление распыления 3 bar ■ Валик/кисть Вязкость при поставке ■ Нанесение следующих слоев возможно при использовании материалов на такой же основе, | |



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0448

| | | |
|----------------------|---|--|
| | | но необходимо учитывать время промежуточной сушки |
| | ■ Очистка рабочих инструментов | Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей. |
| | ■ Указания по обеспечению охраны труда | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. |
| Отверждение | ■ Отверждение на воздухе | при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха |
| | ■ Время высыхания "от пыли" | через 20 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5) |
| | ■ Время высыхания «до отлипа» | через 3 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5) |
| | ■ Полное отверждение | через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522) |
| | ■ Отверждение под действием температуры | возможность отверждения до 80°C |
| Срок хранения | ■ | В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |
| | Специальные указания | <p>■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510</p> <p>■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p> |