



WK4195HRU916 FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Opis produktu

Technologia produktowa	katodowy lakier jednokomponentowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Zastosowanie	Podkład i system jednowarstwowy
Rodzaj pasty	Pasta pigmentowa, w pełni zneutralizowana
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	bardzo dobry

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa, zmodyfikowana	
Kolor	Verkehrsweiß	
Lepkość	3000-7000 mPa*s	
Liczba MEQ	20 - 25 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Gęstość	1,1-1,4 g/cm ³	teoretycznie
Części stałe	68-70 %	teoretycznie
Magazyrowanie	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Stopień połysku	65-85 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Rekomendowana grubość warstwy	16-20 µm	
Wartość pH	4,7-5,3	DIN 19260
Przewodność	600-1100 µS/cm	
Części stałe	11-13 %	DIN EN ISO 3251
Zawartość rozpuszczalników organicznych	2-6 %	
Temperatura kąpieli	30-32 °C	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 4 gru 2024

Wydrukowano dnia: 5 gru 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4195HRU916

FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Czas malowania

120-240 sek.

Napięcie rozdzielcze

100-260 Volty

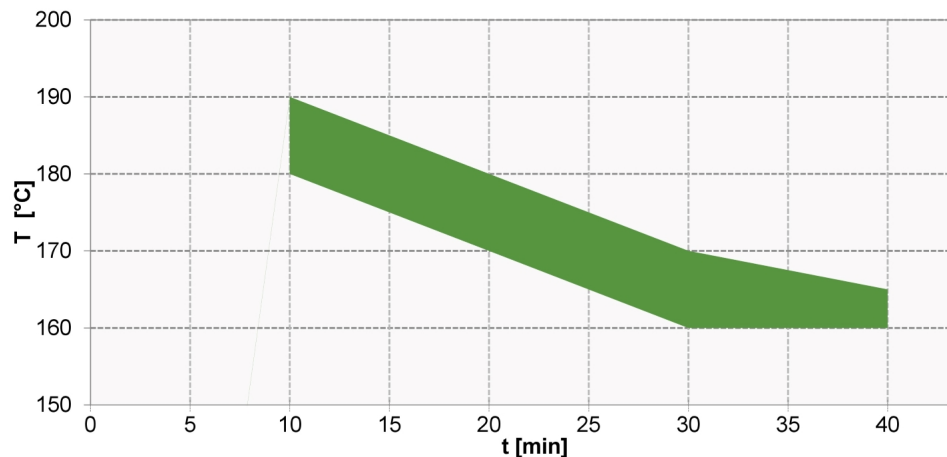
Obrót

1 Obrót rocznie

Aby zapewnić stabilność kąpeli, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku).

Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Testy mechaniczne**Test siatki nacięć**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Testy klimatyczne**Odporność na wilgoć - stały klimat**

Czas trwania stres
cięcie oderwani

504 h
<0,5 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8



WK4195HRU916 FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Test w neutralnej mgle solnej

Czas trwania stres
cięcia oderwani

192 h
<3 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.