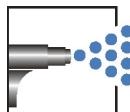


Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Barva v prahu za dekorativno zunanjou uporabo ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil ■ sijajna, glatt ■ Dobra mehanska obstojnost in površinska trdota ■ Super trajna kakovost ■ Dobra odpornost na čistilna sredstva in odstranjevalce grafitov 												
Sistemski premaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistem - tekoča barva <p>Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.</p>												
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="562 768 981 810">■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td data-bbox="981 768 1505 810">poliuretan (brez stranskih produktov)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 819 981 862">■ Barvni ton</td> <td data-bbox="981 819 1505 862">vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 871 981 936">■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td data-bbox="981 871 1505 936">sijajna 71-100 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 945 981 988">■ Debelina testnega nanosa</td> <td data-bbox="981 945 1505 988">70 µm pri barvnem tonu RAL 7035</td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 997 981 1062">■ Gostata teoretična določitev</td> <td data-bbox="981 997 1505 1062">1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton</td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 1071 981 1136">■ Poraba</td> <td data-bbox="981 1071 1505 1136">0,1 kg/m² pri 70 µm srednja debelina testnega nanosa</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	poliuretan (brez stranskih produktov)	■ Barvni ton	vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	sijajna 71-100 pod kotom 60°	■ Debelina testnega nanosa	70 µm pri barvnem tonu RAL 7035	■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton	■ Poraba	0,1 kg/m² pri 70 µm srednja debelina testnega nanosa
■ Osnova vezivnega sredstva	poliuretan (brez stranskih produktov)												
■ Barvni ton	vsi običajni barvni toni												
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	sijajna 71-100 pod kotom 60°												
■ Debelina testnega nanosa	70 µm pri barvnem tonu RAL 7035												
■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton												
■ Poraba	0,1 kg/m² pri 70 µm srednja debelina testnega nanosa												
Mehanski preizkusi na jekleni ploščici ST1405	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="562 1134 981 1221">■ "Cross - cut" - preizkus oprjemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td data-bbox="981 1134 1505 1221">Gt 0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 1230 981 1318">■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520</td> <td data-bbox="981 1230 1505 1318">>3 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 1327 981 1370">■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1</td> <td data-bbox="981 1327 1505 1370">>40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprjemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)						
■ "Cross - cut" - preizkus oprjemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)												
Preizkus obstojnosti	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="562 1397 981 1439">■ na pocinkano in fosfatirano jekleno površino s primerno podlago praškastega laka</td> <td data-bbox="981 1397 1505 1439"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 1448 981 1536">■ Kondenzacijska voda - stalna Klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td data-bbox="981 1448 1505 1536">600 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 1545 981 1632">■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td data-bbox="981 1545 1505 1632">1000 ur Podkorozija Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 1641 981 1729">■ Odpornost na kemikalije</td> <td data-bbox="981 1641 1505 1729">Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</td> </tr> </table>	■ na pocinkano in fosfatirano jekleno površino s primerno podlago praškastega laka		■ Kondenzacijska voda - stalna Klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 ur Podkorozija Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.				
■ na pocinkano in fosfatirano jekleno površino s primerno podlago praškastega laka													
■ Kondenzacijska voda - stalna Klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 ur Podkorozija Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.												
Priprava in uporaba Odvisno od naprave in objekta	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="562 1740 981 1805">Priprava / Naboj Corona</td> <td data-bbox="981 1740 1505 1805"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="562 1814 981 1929">Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprjem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje.</td> <td data-bbox="981 1814 1505 1929"></td> </tr> </table>	Priprava / Naboj Corona		Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprjem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje.									
Priprava / Naboj Corona													
Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprjem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje.													


■ Barva za popravila: po povpraševanju

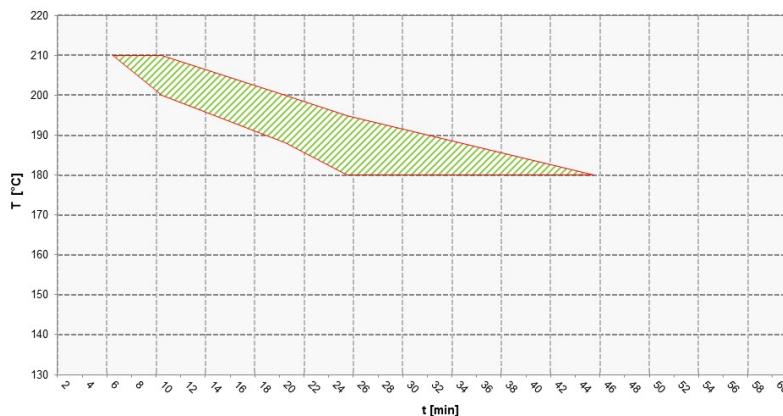
■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Utrjevanje
■ Temperatura objekta

Priporočena temperatura pečenja 10 min./200 °C

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 7035
 zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi

**Obstojnost pri skladiščenju**

- V originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.
 Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potreben preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

Posebna opozorila
■ Varnostno filtriranje: 160 µm

■ Združljivost z drugimi barvami v prahu: se mora preveriti

■ Preizkusni pogoji

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.