



## WL1004H

### EFD-Hydro-Ausbesserungslack

#### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	wasserverdünnbare 1K-Beschichtung
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Maschinen- und Apparatebau
<b>Anwendung</b>	zum Ausbessern kleiner Lackschäden nach Transport und Montage
<b>Untergrund</b>	Grundierung

#### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Acrylat-Styrol-Copolymer		
<b>Farbton</b>	alle gängigen Farbtöne		
<b>Glanzgrad</b>	seidenmatt	40-55 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskosität</b>	3000-5000 mPa*s, Spindel 5, 60 Umdrehungen/Min.		DIN EN ISO 2555
<b>pH-Wert</b>	8,4-8,7		DIN 19260
<b>Festkörper</b>	34-42 %		theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	28-31 %		theoretisch
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt mit dem Farbton WL1004HT2029.		
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<p>im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>		



## WL1004H

## EFD-Hydro-Ausbesserungslack

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Nach Kundenvorgabe
	Decklack	WL1004HT2029 Trockenfilmdicke 40 µm
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	
<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser	
<b>Trockenfilmdicke</b>	darf 100 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %	
<b>Rollen/Streichen</b>	in Lieferviskosität	
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 140-150 g/m <sup>2</sup> Schichtdicke 40 µm	theoretisch
<b>Lufttrocknung</b>	18-22 °C, 40-60 % relative Luftfeuchtigkeit	
<b>Ofentrocknung</b>	bis 70 °C möglich	
<b>Staubtrocknung</b>	nach 40 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Griffest</b>	nach 2 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Durchtrocknung</b>	nach 5 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.	

### Hinweise

<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 111 entnommen werden.	
<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.	
	Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	