



WT4007GRA999 FREIOTHERM-LC-DipTec

Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný vypalovací lak
Obor použití	např. v branži stavebnictví a sanity
Zpracování	pro použití v exteriéru
Mechanická odolnost	dobré
Podklad	Nekovy, Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Alkydová pryskyřice modifikovaný	
Viskozita	Doba průtoku 16-18 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
pH	8,0-9,0	DIN 19260
Hustota	1,0-1,1 g/ml	teoreticky
Pevné částice	25 - 30 %	teoreticky
Objem pevných částic	230-250 ml/kg	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Na holém ocelovém plechu
	Krycí lak	WT4007GRA999 Tloušťka suchého filmu 2-10 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupy převrstvěte vodou.	
Ředění	demi voda	
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 15 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokojeová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
Čas vytékání	16-18 sek. / 4 miska průtoku mm (DIN 53211)	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4007GRA999

FREIOTHERM-LC-DipTec

Schnutí v peci

20 min. / 140 °C - 10 min. / 160 °C (teplota objektu)

Čištění pracovních nástrojů

okamžitě vodou. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem.

Mechanické zkoušky**Zkouška mřížkovým řezem**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Poučení**Ochrana práce a zdraví**

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.