



## FREIOTHERM-Pulverlack PI1003M

<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack för interiörapplikationer</li> <li>■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn</li> <li>■ halvblank, slät</li> <li>■ Metallic effekt, bondad</li> <li>■ Bra utflytning</li> </ul>												
<b>Systemlack</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System våtlack</li> </ul> <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga,vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>												
<b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>halvblank</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>80 µm vid kulör RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,12 kg/m<sup>2</sup> med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	polyesterharts	■ Kulör	alla gängse kulörer	■ Glans visuell	halvblank	■ Testad skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 9006	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende	■ Materialåtgång	0,12 kg/m <sup>2</sup> med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek
■ Bindemedelsystem	polyesterharts												
■ Kulör	alla gängse kulörer												
■ Glans visuell	halvblank												
■ Testad skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 9006												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende												
■ Materialåtgång	0,12 kg/m <sup>2</sup> med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek												
<b>Mekanisk provning på stålplåt ST 1405</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
<b>Beständighetstester</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ på zinkfosfaterad stålplåt</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 timmar Rostkrypning Wb &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 timmar Rostkrypning Wb &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </table>	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.						
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
<b>Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Applicering / Laddning</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Förbehandling</b> Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter,rost,slag, valshud,vax-och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</li> <li>■ <b>Bättringsfärg:</b> på förfrågan</li> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b> Normala försiktighetprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial.Närmare information beträffande farliga ämnen,</li> </ul>												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2  
Version: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-Pulverlack PI1003M

säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

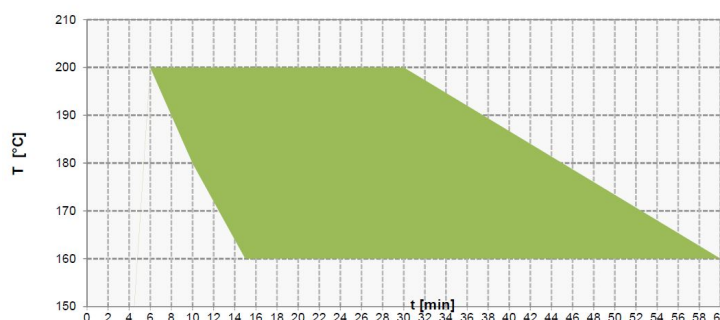
### Härdning

#### ■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C

Härdfönster testat i kulör RAL 9006  
grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper

Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	160	180	200		
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	10	10	6		
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	60	45	30		



### Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

### Speciella råd

- **Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd
- **Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

#### ■ EFD-Info

Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 502

#### ■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.  
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.