

FREIOTHERM-hidro potopni lakva WO1888M

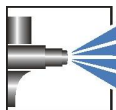
Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopna pečno sušiča barva ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Dobra odpornost na kondenzno vlago ■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine ■ Za notranjo uporabo 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>motna 15-30 pod kotom 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 25-35 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,5-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,35-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>50-56 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>225-235 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>240-270 g/m², Debelina nanosa 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WO1888MRA910</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smol	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	motna 15-30 pod kotom 85°	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 25-35 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	8,5-9,0	■ Gostata teoretična določitev	1,35-1,45 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	50-56 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	225-235 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	240-270 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1888MRA910
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smol																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	motna 15-30 pod kotom 85°																						
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 25-35 sekund iztočna čašica 4 mm																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,5-9,0																						
■ Gostata teoretična določitev	1,35-1,45 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	50-56 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	225-235 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	240-270 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1888MRA910																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na železofosfatirano jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>WO1888MRA910 Debelina suhega sloja 10 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino	■ Temeljna barva	WO1888MRA910 Debelina suhega sloja 10 µm																		
■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino																						
■ Temeljna barva	WO1888MRA910 Debelina suhega sloja 10 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Preizkus obstojnosti	<table border="1"> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. 																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

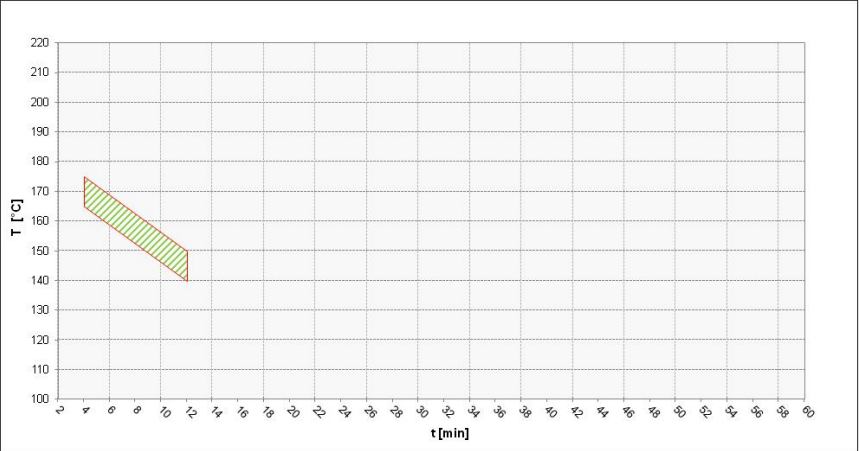
Stran: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro potopni lakva WO1888M

	<p>Debelina sloja ne sme preseči 30 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Potapljanje 15-17 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sušenje v peči 10 min / 150 °C - 5 min / 170 °C ■ Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi <div style="text-align: center;">  </div>
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.</p>
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.