



KL1022H

FREOLUX-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobra otpornost na vremenske uvjete
Žućenje	malo
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	30-50 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 120-200 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	1,1-1,3 g/ml		teoretski
Suha tvar	61-65 %		teoretski
Volumen tvrdih djelica	41-51 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL1022HRA705.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
--------------	---



KL1022H

FREOLUX-Lak boja

Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	KL1712M Debljina suhog filma 50-70 µm
	Završna boja	KL1022H Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400011	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - airless	70-110 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,28-0,33 mm, kut 40° Pritisak materijala 80-150 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	25-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,2-1,5 mm Tlak ubrizgavanja 4 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu Kod pojave mjehurića kod aplikacije sa valjkom ili premazivanja sa kistom dodati 0,3 do 0,5 težinskih % EFD sredstva za opuštanje 300807
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 95-115 g/m ² debljina sloja 40 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta)	
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	bis 21 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen. Nach 21 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen
----------------------	---

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.