



KL1022H

FREOLUX-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobra otpornost na vremenske uvjete
Žućenje	malo
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
Stupanj sjaja	svilenkasto mat 30-50 GU, Kut 60° DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 120-200 sek., 4 mm protočna čašica DIN 53211
Gustoća	1,1-1,3 g/ml teoretski
Suha tvar	61-65 % teoretski
Volumen tvrdih djelica	41-51 % teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL1022HRA705.
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
--------------	---



KL1022H FREOLUX-Lak boja

Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	KL1712M Debljina suhog filma 50-70 µm
	Završna boja	KL1022H Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400011	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - airless	70-110 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,28-0,33 mm, kut 40° Pritisak materijala 80-150 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	25-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,2-1,5 mm Tlak ubrizgavanja 4 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu Kod pojave mjehurića kod aplikacije sa valjkom ili premazivanja sa kistom dodati 0,3 do 0,5 težinskih % EFD sredstva za opuštanje 300807
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 95-115 g/m ² debljina sloja 40 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta)	
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	"do 21 dana starenja: sa istom kvalitetom moguće, prijašnji nanos ne brusiti Nakon 21 dana starenja: sa FREOLUX-sistemima, prijašnji nanos obrusiti"
----------------------	---

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.