



FREIOTHERM-porfesték PS5311F

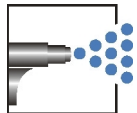
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ kültéri díszítő porfesték ■ felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ matt, finomstruktúr ■ metál hatás, bondenizálva ■ nagyon jó fény- és időállóság ■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység ■ egyenletes struktúráképződés 90-110 µm területen 												
Rendszerlakk	<ul style="list-style-type: none"> ■ Folyadékfesték- rendszer <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p>												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>polyester gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>90 µm színárnyalatnál RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,12 kg/ m², 90 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table>	■ Gyanta	polyester gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Vizsgálati rétegvastagság	90 µm színárnyalatnál RAL 9006	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,12 kg/ m ² , 90 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	polyester gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség vizuális	matt												
■ Vizsgálati rétegvastagság	90 µm színárnyalatnál RAL 9006												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,12 kg/ m ² , 90 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table border="1"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
Tartóssági vizsgálat	<table border="1"> <tr> <td>■ cinkfoszfátolt acéllemezen</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td> <td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td> </tr> </table>	■ cinkfoszfátolt acéllemezen		■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.				
■ cinkfoszfátolt acéllemezen													
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Töltés Corona ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk. ■ Javítóakk: érdeklődésre / kérésre 												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
14.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-porfesték PS5311F

■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

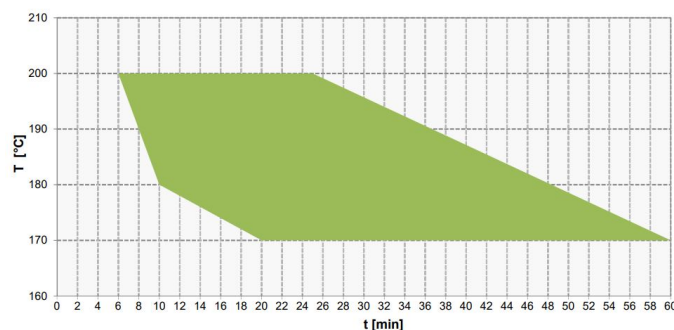
Kikeményedés

■ Tárgyhőmérséklet

Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C

beégetési ablak a RAL 9006 színnel vizsgálva
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	170	180	190	200	
Hőlemez Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	10	8	6	
Hőlemez Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	45	35	25	



Tárolhatóság

- Kb. 24 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

- **Védőszitálás:** 160 µm

- Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.

■ EFD-Info

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 502

■ Teszt körülmények

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.