



WU1997M_HU0208

EFDEDUR-Hydro-Premaz

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Uporaba	za zunanjo uporabo
Mehanska odpornost	dobra trdota in elastičnost
Podlaga	Temeljni nanos

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrična smola	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Viskoznost	Čas pretoka 30-40 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
pH vrednost	6,5-7,5	DIN 19260
Suha snov	48-52 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	37-40 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WU1997MRU905.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	



WU1997M_HU0208

EFDEDUR-Hydro-Premaz

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	WE1935LRU113 Razmerje mešanja 8:1/ HE0041 Debelina suhega filma 60 µm
	Pokrivna barva	WU1997MRU905 Razmerje mešanja 5,7:1/ HU0208 Debelina suhega filma 50 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Trdilec	HU0208 glej tehnični list	
Mešalno razmerje	Deli po masi 5,7:1 Deli zvezka 5:1	
Redčilo	demineralizirana voda	
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airless	45-60 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,28 mm kot 40° Pritisk materiala 160 bar	DIN 53211
Brizganje - airmix	45-60 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,28 mm kot 40° Pritisk materiala 120 bar Pritisk razprševanja 3 bar	DIN 53211
Poraba	brez izgube pri nanosu 170-180 g/m ² debelina sloja 40 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 6 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522



WU1997M_HU0208 EFDEDUR-Hydro-Premaz

Čiščenje delovnih naprav

takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.

Opombe

EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.