

Überlackierung von DURELASTIC- Gelcoats auf Basis von Ortho , ISO oder ISO-NPG Harzen

Ziel

Nennung von Flüssiglacken die zur Überlackierung von GfK Bauteilen mit DURELASTIC-Gelcoats als Feinschicht geeignet sind.

Vorbereitung

DURELASTIC-Gelcoat matt mit Körnung 240 bzw. 600 anschleifen.
Schleifstaub entfernen mittels Staubbindetuch oder entsprechendem Reiniger.

Lackierung / Trocknung

Gemäß den aktuellen technischen Datenblättern vorbereitete Untergründe, mit einem von den unten angegebenen Decklacken überlackieren. Die Decklacke für die nachfolgend beschriebenen Prüfungen wurden nach 30 Minuten bei Raumtemperatur für 60 Minuten bei 70°C forciert getrocknet und für 14 Tage bei Raumtemperatur konditioniert.

Prüfungen

Zur Beurteilung der Haftung sowie Beständigkeit gegen Wasserdampf und Wasserkondensation wurden die überlackierten DURELASTIC-Gelcoat Prüfplatten mit folgenden Klimaprüfungen belastet.

- Kondenswassertest (KWT) nach DIN EN ISO 6270-2 CH
Belastungsdauer 1008 Stunden.
- Klimawechseltest Sonderprüfung
(1 Zyklus = 16 Stunden KWT// 1 Stunde Raumtemperatur/ 6 Stunden -25°C / 1 Stunde Raumtempartur)
Belastungsdauer 25 Zyklen

Ergebnis

Nach den genannten Prüfungen waren keine Beanstandungen an den Prüfplatten erkennbar.
Die Haftung vom Decklack zum DURELASTIC-Gelcoat war einwandfrei.

Lacke zur Überlackierung

lösemittelhaltig

	<u>Lack</u>	<u>Mischung</u>	<u>Härter</u>
EFDEDUR-Lackfarbe	UR1040G	MV 4:1	HU0001
EFDEDUR-Lackfarbe	UR1055G	MV 5:1	HU0061
EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe	UR1991G	MV 5:1	HU0090
EFDEDUR-Strukturlackfarbe	GS1041G	MV 10:1	HU0010
EFDEDUR-UHS-Decklack	UR1409G	MV 4,5:1	HU0400
EFDEDUR-Spritzfüller	UR1916MRU910	MV 25:1	HU0010*
EFDEDUR-HighSolid-Decklack	UR1453G	MV 2:1	HU0096 (Volumenteile)
EFDEDUR-UHS-Grundierung	UR1933	MV 4:1	HU0400
EFDEDUR-UHS-Grundierung	UR1962H	MV 3:1	HU0340 (Volumenteile)

* Überlackierung z.B. mit EFDEDUR-UHS-Decklack UR1409G

wässrig

	<u>Lack</u>	<u>Mischung</u>	<u>Härter</u>
EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe	WU1488G	MV 3,3:1	HU0448

Weitere Hinweise

Diese Angaben beziehen sich auf die geprüften Gelcoat Qualitäten. Andere Gelcoats können, bedingt durch Zusätze (z.B. interne Trennmittel), abweichende Ergebnisse bedeuten. Ein Vorversuch am Originalbauteil unter Originalbedingungen ist empfehlenswert.

Weitere Informationen enthalten unsere Sicherheitsdatenblätter und Technische Datenblätter.