



WL1602V

FREIOPLAST-Hydro-Strukturna

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer
Primjena u industriji	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
Podlaga	PUR (poliuretan-pjena)

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija specijalnih sredstva za vezanje	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Viskozitet	Vrijeme protoka 27-33 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
pH vrijednost	8,7-8,9	DIN 19260
Suha tvar	51-53 %	teoretski
Volumen tvrdih djelica	33-34 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WL1602VN1141.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	PUR (poliuretan-pjena)
	Završna boja	WL1602VN1141 Debljina suhog filma 50 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	

**WL1602V****FREIOPLAST-Hydro-Strukturna**

Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,4 mm tlak ubrizgavanja 4 bar	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 320-350 g/m ² debljina sloja 80 µm	teoretski
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	moгуće do 90 °C	
Prašno suho	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 1 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 1 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.
----------------------	---

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.