



UR1929H_HU0010

EFDEDUR-Prozorna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanjem območju
Mehanska odpornost	dobro
Odpornost proti svetlobi in vremenu	dobro
Podlaga	Umetni materiali, ni točno definirano, Neželezne kovine, Jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	brezbarvna	
Sijaj vizualno	svilnato sijajna	
Viskoznost	Čas pretoka 30-35 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	0,89-1,09 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	40-44 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	330-370 ml/kg po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1929HRA999.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
---------------------------	--



UR1929H_HU0010

EFDEDUR-Prozorna barva

Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Aluminij
	Temeljni nanos	ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70-90 µm
	Vmesni sloj	UR1040H_Metallic Razmerje mešanja 5:1 HU0001 Debelina suhega filma 15-30 µm
	Pokrivna barva	UR1929HRA999 Razmerje mešanja 5:1 HU0010 Debelina suhega filma 30-40 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0010	
Mešalno razmerje	Deli po masi 5:1	
	Deli zvezka 5,5:1	
Redčilo	Razredčenje EFD 400320	
	Razredčenje EFD 400500	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C	
	Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - visoki pritisk	Po dodatku trdilca nastaviti na	DIN 53211
	20-30 sek. / 4 mm iztočne čašice	
	Premier šobe 1,4-1,8 mm	
	Pritisk brizganja 3-5 bar	
Poraba	brez izgube pri nanosu 90-110 g/m ² debelina sloja 30 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 100 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 8 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 4 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	



UR1929H_HU0010

EFDEDUR-Prozorna barva

Opombe

Alternativa trdilec

po zahtevah

EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

Preverjanje oprijema

Pri prelakiranju podlag, ki niso navedena v opisu izdelka, priporočamo preverjanje oprijema.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.