



KT1802M

EFDESILK-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószertartalmú levegőn száradó bevonat
Hőállóság	Szemcscszórt lemez: Száraz filmvastagság <30 µm és 350 °C (tárgyhőmérséklet) Sima fémlemez: Száraz filmvastagság <30 µm és 350 °C (tárgyhőmérséklet)
Alapfelület	Acél, Lefúvatott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Szilikongyanta	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 80-120 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,9-1,1 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	29-33 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	17-27 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcscszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Fedőlakk	KT1802M Száraz filmvastagság 15-30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	EFD-hígító 400320	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Fúvóka 0,28-0,33 mm Szög 40° Anyagnyomás 80-150 bar	

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2024. dec. 17. Nyomtatás dátuma: 2024. dec. 17.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KT1802M

EFDESILK-Lakkfesték

Szórás-Nagynyomással	20-30 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,3-1,5 mm Befecskendezési nyomás 3-5 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 130-136 g/m ² rétegvastagság 30 µm	elméleti
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	15 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	30 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	2 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

Klimatikus tesztek

Hőállóság	Az optimális fóliatulajdonságok és a teljes kémiai és mechanikai rugalmasság az első hőkezelés után érhető el:	kb 60 perc legalább 250 °C hőmérsékleten
------------------	--	--

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.