



FREIOTHERM-KTL-akrylat

WK4195HRU916

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Pigmentpasta, neutraliserad ■ Primer alt enskiktsystem ■ Mycket god ljus- och väderbeständighet 														
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylharts modifierat</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>68-70 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,25 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ/s-värde</td> <td>24-29 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>3000-7000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>16-20 µm</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts modifierat	■ Kulör	trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	68-70 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,25 g/cm ³	■ MEQ/s-värde	24-29 mmol/100g	■ Viskositet	3000-7000 mPa.s	■ Testad skiktjocklek	16-20 µm
■ Bindemedelsystem	Akrylharts modifierat														
■ Kulör	trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)														
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	68-70 %														
■ Densitet teoretisk bestämning	1,25 g/cm ³														
■ MEQ/s-värde	24-29 mmol/100g														
■ Viskositet	3000-7000 mPa.s														
■ Testad skiktjocklek	16-20 µm														
Mekanisk provning	<table border="1"> <tr> <td>■ på järnfosfatering</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ på järnfosfatering		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ på järnfosfatering															
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0														
Beständighetstester	<table border="1"> <tr> <td>■ på järnfosfatering</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>192 timmar rostkrypning Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </table>	■ på järnfosfatering		■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	192 timmar rostkrypning Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8								
■ på järnfosfatering															
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8														
■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	192 timmar rostkrypning Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8														
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytombvandling (t.ex. fosfatering). ■ Glans DIN EN ISO 2813 ■ pH-värde ■ Ledningsförmåga ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 ■ Andel organiskt lösningsmedel ■ Badtemperatur ■ Beläggningstid ■ Beläggningsspänning ■ Råd för arbets- och hälsoskydd <table border="1"> <tr> <td>65-85 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>4,7-5,3</td> </tr> <tr> <td>600-1100 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>11-13 %</td> </tr> <tr> <td>2-6 %</td> </tr> <tr> <td>30-32 °C</td> </tr> <tr> <td>120-240 sekunder</td> </tr> <tr> <td>100-260 volt</td> </tr> </table>	65-85 mätvinkel 60°	4,7-5,3	600-1100 µS/cm	11-13 %	2-6 %	30-32 °C	120-240 sekunder	100-260 volt						
65-85 mätvinkel 60°															
4,7-5,3															
600-1100 µS/cm															
11-13 %															
2-6 %															
30-32 °C															
120-240 sekunder															
100-260 volt															

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-KTL-akrylat WK4195HRU916

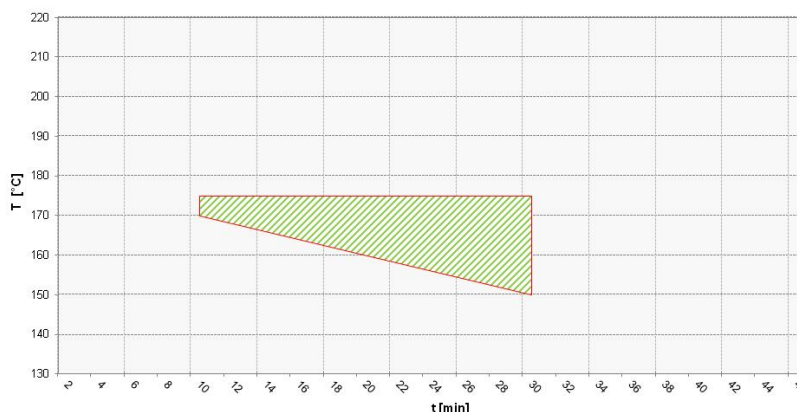
Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./160 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

■ 1 turnover /år

I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.