



KL1022H FREOLUX-Lackfarbe

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige 1K-Beschichtung
Anwendung Branche	z.B. Maschinen- und Apparatebau
Anwendung	für den Innen- und Außeneinsatz
Licht- und Wetterbeständigkeit	gute Wetterbeständigkeit
Vergilbung	gering
Untergrund	Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Alkydharz
Farbton	alle gängigen Farbtöne
Glanzgrad	seidenmatt 30-50 GU, Winkel 60° DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 120-200 Sek., 4 mm Auslaufbecher DIN 53211
Dichte	1,1-1,3 g/ml theoretisch
Festkörper	61-65 % theoretisch
Festkörpervolumen	41-51 % theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KL1022HRA705.
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).
----------------------	--



KL1022H FREOLUX-Lackfarbe

Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl
	Grundierung	KL1712M Trockenfilmdicke 50-70 µm
	Decklack	KL1022H Trockenfilmdicke 40-60 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400011	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Spritzen-Airless	70-110 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 0,28-0,33 mm Winkel 40° Materialdruck 80-150 bar	DIN 53211
Spritzen-Hochdruck	25-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,2-1,5 mm Spritzdruck 4 bar	DIN 53211
Rollen/Streichen	Rollen/Streichen	in Lieferviskosität. Bei evtl. Blasenbildung beim Rollen und Streichen 0,3 bis 0,5 Gew. % EFD Entspannungsmittel 300807 zugeben.
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 95-115 g/m ² Schichtdicke 40 µm	theoretisch
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)	
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	bis 21 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen. Nach 21 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen
-----------------------	---

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.



KL1022H FREOLUX-Lackfarbe

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.