

**KP1637L****FREIOPLAST-Reaktionshäftgrund****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	lösningsmedelsbaserad lufttorkande beläggning
<b>Applicering</b>	lämplig som vidhäftningsfrämjare
<b>Torkning</b>	snabb
<b>Genomhärdning</b>	snabb genomtork
<b>Värmesäker</b>	Blästrat metallark: Torrilmstjocklek 20 µm till 180-220 °C (objekttemperatur) Exponeringstid: 5-10 minuter
<b>Underlag</b>	Ickemagnetiska metaller, Stål

**Generella produktgenskaper**

<b>Bindemedelsystem</b>	Polyvinylbutyral	
<b>Kulör</b>	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
<b>Iysa visuellt</b>	matt	
<b>Viskositet</b>	Flödestid 40-45 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
<b>Densitet</b>	0,95-1,05 g/ml	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	32-33 %	teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	17,5-18,5 %	teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten KP1637LRU742.	
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 18 månader vid 18 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

**Applicering och process**

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
<b>Systemförslag</b>	Underlag	Stål
	Primer	KP1637L Torrilmstjocklek 15-20 µm
	Täckfärg	UR1040G Blandningsförhållande 4:1 HU0001 Torrilmstjocklek 50 µm

**KP1637L****FREIOPLAST-Reaktionshäftgrund**

<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400009 EFD-förtunning 4000424	
<b>Appliceringstemperatur</b>	från 10 °C till 25 °C	
<b>Rollning/ Penselstrykning</b>	vid leveransviskositet	
<b>Doppning</b>	40-45 sek. / 4 mm flödeskopp (DIN 53211)	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 105-110 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 20 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 180 °C möjlig (objekttemperatur)	
<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 10 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 90 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 3 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	EFD-förtunning 400424	

**Anteckningar**

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.	
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation	