

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Farba****Opis produktu**

Technologia produktowa	wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Wytrzymałość na zginanie	dobry
Podłoże	aluminium

Właściwości produktu

Baza	związek z żywicy poliestrowej i aminowej		
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
Stopień połysku	półmat	40-50 GU, kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 50-60 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Wartość pH	8,5-9,0		DIN 19260
Gęstość	1,000-1,150 g/cm³		teoretycznie
Części stałe	48-50 %		teoretycznie
Części stałe objętościowo	34-35 %		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WO1801D.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	Aluminium	
	lakier nawierzchniowy	WO1801D	
		Grubość suchej powłoki < 30 µm	
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.		
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana		
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 30 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 30 kwi 2025

Wydrukowano dnia: 30 kwi 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Farba**

Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy dysza 1,5 mm ciśnienie natrysku 2-3 bar	
Lanie	45-55 sek. / 4 miska wypływowa (DIN 53211)	
Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 70-102 g/m ² grubość warstwy 20-30 µm	teoretycznie
Suszenie piecowe	8 min. / 180 °C - 15 min. / 160 °C (temperatura obiektu)	
Czyszczenie narzędzi roboczych	ze środkiem czyszczącym EFD 400109 w czasie przeróbki.	
Dalsza obróbka lakierowanych elementów		
Malowanie	możliwy po przetestowaniu	
Wskazówki		
EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.	
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	