



# UR1025Z\_HU0010

## EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

### Produktbeskrivning

<b>Produktteknik</b>	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
<b>Tillämpningsindustri</b>	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
<b>Applicering</b>	för användning inom- och utomhus
<b>Blockeringsmotstånd</b>	bra
<b>Underlag</b>	Stål, Galvaniserat stål

### Generella produkttegenskaper

<b>Bindemedelsystem</b>	Akrylharts	
<b>Kulör</b>	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
<b>Glans</b>	enligt kundkrav	
<b>Viskositet</b>	Flödestid 45-55 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
<b>Densitet</b>	1,5-1,6 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	74-75 % efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	56,5-58,0 % efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten UR1025ZS3103.	
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.  Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
<b>Systemförslag</b>	Underlag	På zinkfosfaterad plåt
	Täckfärg	UR1025Z Blandningsförhållande 10:0,8 HU0010 Torrfilmtjocklek 40 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
<b>Härdare</b>	HU0010	
<b>Blandningsförhållande</b>	Viktdeklar 10:0,8 Volymdeklar 9:1	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 9 aug. 2024

Tryckdatum: 16 aug. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1025Z\_HU0010

### EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400500
<b>Appliceringstemperatur</b>	från 10 °C till 25 °C
<b>Brukstid</b>	max. 2 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
<b>Spritzen-Airless</b>	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 120 bar
<b>Sprutning konventionell</b>	Efter addering av härdare, ställ in 18-22 sec / 4 mm                      DIN 53211 Utloppskopp Munstycke 1,6 mm Spraytryck 2-4 bar
<b>Rollning/ Penselstrykning</b>	rollning/Penselstrykning                      vid leveransviskositet efter tillsats av härdare Tillsätt 0,5 till 1,0 vikt-% EFD-mjukmedel 300807 för applicering med rulle och borste vid bubbelbildning.
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 100-120 g/m <sup>2</sup> teoretisk skiktjocklek 40 µm efter tillsats av härdare
<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 80 °C möjlig (objekttemperatur)
<b>Dammtorr</b>	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)    DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4)    DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 14 dygn/s (pendeldämpning)    DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	EFD-förtunning 400500

### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation