



## DW1204H\_DE0191

### FREOPOX-Hydro-Singlelayer

#### Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný 2K nátěr
Obor použití	např. Kolejová vozidla a komponenty
Mechanická odolnost	dobrá pružnost
Podklad	Ocel

#### Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polyamin	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Vizuálně zářít	hedvábně lesklý	
Viskozita	600-1300 mPa*s, vřeten 4, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
Pevné částice	53-57 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Objem pevných částic	40-44 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 6 měsíců při 18 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

#### Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Ocel tryskaná dle Sa 2,5
	Krycí lak	DW1204H Poměr míchání 1:1 DE0191 Tloušťka suchého filmu 200-220 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou.	
Tužidlo	DE0191	
Poměr míchání	Hmotnostní díly 1:1	
Ředění	demi voda	
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 300 µm - nebezpečí povrchových vad.	
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota 18-28 °C relativní vlhkost vzduchu 30-80 %	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## DW1204H\_DE0191

### FREOPOX-Hydro-Singlelayer

<b>Doba zpracování</b>	max. 3 hod. / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
<b>Stříkání Airmix</b>	v dodávané viskozitě Tryska 13 mm úhel 40° Tlak materiálu 160 barů Tlak rozstřiku 2 barů
<b>Stříkání vysokotlakem</b>	s viskozitou při dodání tryska 1,8mm mm tlak nástřiku 3 barů
<b>Schnutí v peci</b>	až 70 °C možné
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Tužidla jsou nesmíselná s vodou! Čištění nutné provést organickým rozpouštědlovým čističem.

#### Další zpracování lakovaných dílů

<b>Přemalování</b>	možné po broušení
--------------------	-------------------

#### Poučení

<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111+510.
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.