



## ZK1001H EFDEZELL-Lackfarbe

### Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Устойчивость к царапинам	очень высокая
Подложка	Сталь

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Комбинация нитроцеллюлозной/алкидной смол		
Цвет	RAL7035 Lichtgrau		
Глянec	полуглянцевый	40-50 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 160-190 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,0-1,2 g/ml		теоретический
Сухой остаток	46-56 %		теоретический
Объемный сухой остаток	36-41 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ZK1001HRA735.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Сталь	
	Грунтовка	КР1631L	Толщина сухой пленки 40-60 мкм
	Финишный слой	ZK1001H	Толщина сухой пленки 20-30 мкм



## ZK1001H EFDEZELL-Lackfarbe

<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400320	
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Airless - нанесение</b>	60-80 Сек. / 4 мм диаметр отверстия Сопло 0,33-0,38 мм угол распыления 40° Давление материала 100-150 bar	DIN 53211
<b>Пневматическое нанесение</b>	20-40 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,4 мм Давление впрыска 3-4 бар	DIN 53211
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 65-75 г/м² толщина слоя 25 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	возможно до 50 °C (Температура объекта)	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 2 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 6 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400500	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

<b>перекрашивание</b>	через 24 часов / комнатная температура прим. 20 °C.
-----------------------	---

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.