PF2011M
FREIOTHERM-Pulverlack Fasad

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex. för fasader och profiler inom byggnadssektorn
Ytutseende	Metallic effekt
Yta	finstruktur
Glans	matt
Tillverknings- förfarande	bundna
Gasugnens stabilitet	mycket bra
Godkännanden	GSB Florida 3 141 e

Generella produktegenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts	
Kulör	Alla gängse kulörer	
lysa visuellt	matt	
Densitet	1,2-1,7 g/cm³ beroende på nyans	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödskal, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering, kromatering) enligt kraven. För detta hänvisar vi till riktlinjerna för Qualicoat, GSB och Qualisteelcoat.	
Rekommenderad skikttjocklek	enhetlig strukturbildning i intervallet 60 till 100 µm	
Materialåtgång	ca 0,12 kg/m², skikttjocklek 80 µm	teoretisk
Applicering	Corona	

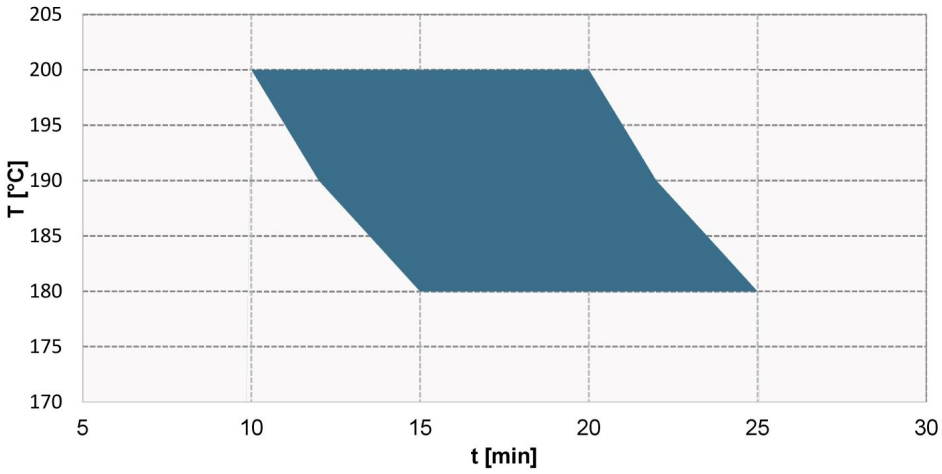
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PF2011M
FREIOTHERM-Pulverlack Fasad

Härdning	Rekommenderad Objektets temperatur 15 min/180 °C. Härdfönster testat i färgnyans RAL 9007.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	12	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	25	22	20

Anmärkning om härdning	Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape. Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.
Kompatibilitet	Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg	på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

Mekanisk test

Exempelbeskrivning	På aluminiumplåt Q-Panel AQT, 60-80 µm skikttjocklek, 15 minuter 180 °C objekttemperatur, produkt PF2011MRA907.	
Gittersnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Koppningstest	>5 mm	DIN EN ISO 1520
Böjning över cylindrisk dorn	<=5 mm	DIN EN ISO 1519

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PF2011M
FREIOTHERM-Pulverlack Fasad

Slagtest	>29 inch/lb (fram)		ASTM D2794

Klimattest

Exempelbeskrivning	På kromaterad aluminiumplåt produkt PF2011MRA907		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
SO2 industriatmosfär	Stressens varaktighe bubbelgradsområd	30 cyklar med 0,2 l 0(S0)	DIN EN ISO 3231 DIN EN ISO 4628-2
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 502.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de