



## KT1802M EFDESILK-Lak

### Popis produktu

<b>Technologie výrobu</b>	Nátěr schnoucí na vzduchu obsahující rozpouštědla
<b>Odolnost proti vysokým teplotám</b>	Otryskaný plech: suchá vrstva barvy <30 µm do 350 °C (objektová teplota) hladký plech: suchá vrstva barvy <30 µm do 350 °C (objektová teplota)
<b>Podklad</b>	Ocel, Otryskaná ocel

### Obecné vlastnosti produktu

<b>Pojivová báze</b>	Silikonová pryskyřice	
<b>Barevný odstín</b>	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání	
<b>Vizuálně zářít</b>	matný	
<b>Viskozita</b>	Doba průtoku 80-120 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
<b>Hustota</b>	0,9-1,1 g/ml	teoreticky
<b>Pevné částice</b>	29-33 %	teoreticky
<b>Objem pevných částic</b>	17-27 %	teoreticky
<b>Referenční produkt</b>	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KT1802MRA905.	
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.  Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

### Zpracování a použití

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
<b>Návrh skladby</b>	Podklad	Na tryskaném ocelovém plechu
	Krycí lak	KT1802M Tloušťka suchého filmu 15-30 µm
<b>Poznámka před použitím</b>	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
<b>Ředění</b>	Zředění EFD 400320	
<b>Zpracovatelská teplota</b>	z 10 °C na 25 °C	
<b>Stříkání Airless</b>	dopravní viskozita Tryska 0,28-0,33 mm Úhel 40° Tlak materiálu 80-150 bar	



## KT1802M EFDESILK-Lak

<b>Stříkání vysokotlakem</b>	20-30 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,3-1,5 mm Vstříkovací tlak 3-5 bar	DIN 53211
<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 130-136 g/m <sup>2</sup> tloušťka vrstvy 30 µm	teoreticky
<b>Schnutí na vzduchu</b>	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
<b>Schnutí na prach</b>	po 15 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Na uchopení</b>	po 30 minutách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Proschnutý</b>	po 2 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	Zředění EFD 400500	

### Klimatické zkoušky

<b>Odolnost na teplotu</b>	Optimální vlastnosti vrstvy a plná chemická a mechanická odolnost bude dosažena po prvním prohřátím. cca.60 minut při minimálně 250 °C
----------------------------	---

### Poučení

<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.