



## UR1055H\_HU0061

### EFDEDUR-Lakierna barva

#### Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanem območju
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro
Podlaga	PMMA (polimetilmetakrilat), PVC (poliviniklorid), neželezne kovine, jeklo

#### Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrična smola		
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	65-80 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 45-55 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	1,10-1,30 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	55,5-61,5 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	44,0-46,0 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1055HRA903.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

#### Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70 µm	
	Pokrivna barva	UR1055H Razmerje mešanja 5:1 HU0061 Debelina suhega filma 50 µm	



## UR1055H\_HU0061

### EFDEDUR-Lakierna barva

<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Trdilec</b>	HU0061	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 5:1 Deli zvezka 3,8:1	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400320	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airless</b>	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,33 mm Kot 40° Tlak materiala 150 bar	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	Po dodatku trdilca nastaviti na 20-25 sek. / [ Variable 2] mm DIN 53211 iztočne čašice Premer šobe 1,8 mm Pritisk brizganja 3-4 bar	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Pri pojavljanju mehurjev pri aplikaciji z valjčkom ali premazovanju s čopičem dodati 0,5 do 1,0 utežnega % EFD sredstva za sproščanje 300807.
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 125-140 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	do 100 možno (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 4 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 10 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

### Opombe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.	
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	