



KL1743M FREOLUX-Grundierung

Описание продукта

| | |
|---------------------|------------------------------------|
| Технология продукта | 1K покрытие на основе растворителя |
| Подсушка | быстро |
| Подложка | Сталь |

Общие характеристики продукта

| | | |
|------------------------|---|---------------|
| Связующие - основы | Алкид | |
| Цвет | в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу | |
| сиять визуально | глубоко матовые | |
| Вязкость | Время истечения 95-105 сек., 4 мм расходомер | DIN 53211 |
| Плотность | 1,2-1,4 g/ml | теоретический |
| Сухой остаток | 60-64 % | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 38-48 % | теоретический |
| эталонный продукт | Указанные значения относятся к продукту KL1743MRU823. | |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | |

Применение и подготовка

| | | |
|---------------------------|---|---|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. | |
| Система ЛКП | Подложка | Сталь |
| | Грунтовка | KL1743M Толщина сухой пленки 50-70 мкм |
| | Финишный слой | KL1022G Толщина сухой пленки 40-60 мкм |
| Указание по использованию | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | |



KL1743M

FREOLUX-Grundierung

| | | |
|--|---|-------------------|
| Разбавитель | Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400474 | |
| Время «жизни» композиции | от 10 °C до 25 °C | |
| Airless - нанесение | Вязкость при поставке Сопло 0,33 мм Угол 40° Давление материала 100 бар | |
| Пневматическое нанесение | 25-30 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,5 мм Давление впрыска 2-4 бар | DIN 53211 |
| Валик/кисть | Вязкость при поставке | |
| Расход материала | без потерь при нанесении 180-190 г/м ² толщина слоя 60 мкм | теоретический |
| Отверждение под действием температуры | возможно до 80 °C (Температура объекта) | |
| Отверждение на воздухе | 20 °C, 50 % относительная влажность | |
| Время высыхания "от пыли" | Через 25 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа» | Через 40 минут (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение | после 18 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 |
| Очистка рабочих инструментов | Растворитель EFD 400500 | |

Указания

| | |
|--------------------------------|---|
| EFD-Информация | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170. |
| Охрана труда и здоровья | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности. |
| Условия испытания | Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |