



WL1525L

FREIOPLAST-Hydro-Kantenschutz

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	wasserverdünnbarer Einschichtlack
Anwendung Branche	z.B. Bau und Sanitär
Untergrund	Holz

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylat-Styrol-Copolymer
Farbton	alle gängigen Farbtöne
Glanz visuell	matt
Viskosität	500-1000 mPa*s, Spindel 4, 60 Umdrehungen/Min. DIN EN ISO 2555
pH-Wert	8,4-9,1 DIN 19260
Festkörper	18-20 % theoretisch
Festkörpervolumen	13-15 % theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt mit dem Farbton WL1525LH3059.
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).						
Aufbauvorschlag	<table border="0"> <tr> <td>Untergrund</td> <td>Holz</td> </tr> <tr> <td>Decklack</td> <td>WL1525LH3059</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Trockenfilmdicke 60-80 µm</td> </tr> </table>	Untergrund	Holz	Decklack	WL1525LH3059		Trockenfilmdicke 60-80 µm
Untergrund	Holz						
Decklack	WL1525LH3059						
	Trockenfilmdicke 60-80 µm						
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.						
Verdünnung	demineralisiertes Wasser						
Objekttemperatur	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur						
Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %						



WL1525L

FREIOPLAST-Hydro-Kantenschutz

Spritzen-Airless	in Lieferviskosität Düse 11 mm Winkel 40° Materialdruck 140 bar	
Spritzen-Hochdruck	40-50 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,4 mm Spritzdruck 3,5 bar	DIN 53211
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 550-600 g/m ² Schichtdicke 80 µm	theoretisch
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich	
Lufttrocknung	18-22 °C, 40-60 % relative Luftfeuchtigkeit	
Staubtrocknung	nach 15 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 1 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 17 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach mattem Abtrocknen.
-----------------------	---

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 111 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.