



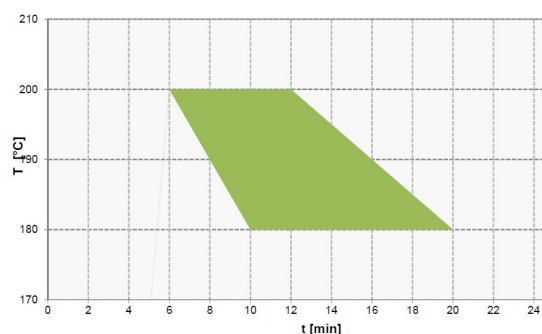
FREOCRYL-Farba Proszkowa PX6000BRA999

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ głęboki mat, gładki ■ Dobra rozlewność 								
System lakierowania	<ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>								
Dane techniczne	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Baza</td> <td>poliestrowa akrylowa</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku <small>wizualnie</small></td> <td>głęboki mat</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>80 µm przy kolorze 9099</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small></td> <td>1,2 g/cm³</td> </tr> </table>	■ Baza	poliestrowa akrylowa	■ Stopień połysku <small>wizualnie</small>	głęboki mat	■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze 9099	■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small>	1,2 g/cm ³
■ Baza	poliestrowa akrylowa								
■ Stopień połysku <small>wizualnie</small>	głęboki mat								
■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze 9099								
■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small>	1,2 g/cm ³								
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Test odporności na uderzenie <small>DIN EN ISO 6272-1</small> <p>10 kg cm (front)</p>								
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Odporność na chemikalia <p>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</p>								
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. 								
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 999 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi <p>Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.</p>								



FREOCRYL-Farba Proszkowa PX6000BRA999

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	180	190	200
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	20	16	12



Magazynowanie

- W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

- **Przesiewanie ochronne:** 160 µm
- Nie można stosować z obcą farbą proszkową (powstawanie kraterów).

Warunki specjalne

Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.

Dalsze przetwarzanie

Do dodatkowego lakierowania, zadrukowywania lub klejenia polakierowana powierzchnia musi być wolna od smaru, silikonu i pyłu i musi być sucha. Przy klejeniu wykonano wstępne czyszczenie tolerowanym przez lakier środkiem czyszczącym, np. izopropanolem 50% rozcieńczonym w wodzie.