

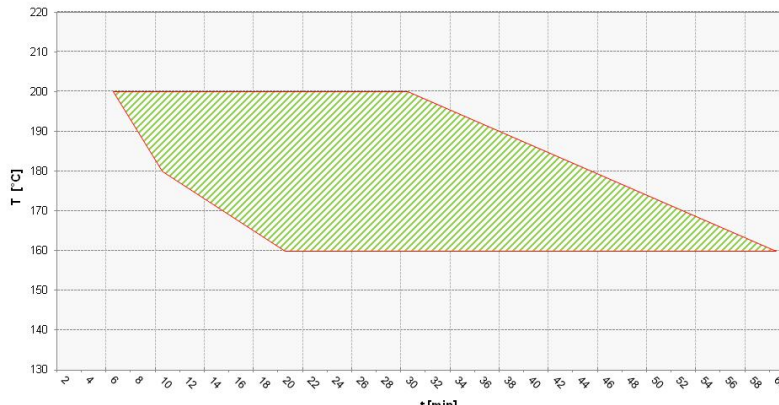


## FREIOTHERM-Farba Proszkowa PP2002A

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej</li> <li>■ półmat, gładki</li> <li>■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i odporność na zarysowania</li> <li>■ Dobra rozlewność</li> <li>■ Bardzo dobra odporność na promienie słoneczne i warunki pogodowe</li> </ul>																		
<b>System lakierowania</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>																		
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td style="width: 300px;">Baza</td> <td>żywica poliestrowa</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Kolor</td> <td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Stopień połysku <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>półmat 40-55 przy kącie 60°</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Kontrolna grubość warstwy</td> <td>70 µm przy kolorze RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Gęstość <small>wartość teoretyczna</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Wydajność teoretyczna</td> <td>0,1 kg/m<sup>2</sup> przy 70 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■	Baza	żywica poliestrowa	■	Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory	■	Stopień połysku <small>DIN EN ISO 2813</small>	półmat 40-55 przy kącie 60°	■	Kontrolna grubość warstwy	70 µm przy kolorze RAL 9010	■	Gęstość <small>wartość teoretyczna</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru	■	Wydajność teoretyczna	0,1 kg/m <sup>2</sup> przy 70 µm średnia grubość kontrolna
■	Baza	żywica poliestrowa																	
■	Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory																	
■	Stopień połysku <small>DIN EN ISO 2813</small>	półmat 40-55 przy kącie 60°																	
■	Kontrolna grubość warstwy	70 µm przy kolorze RAL 9010																	
■	Gęstość <small>wartość teoretyczna</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru																	
■	Wydajność teoretyczna	0,1 kg/m <sup>2</sup> przy 70 µm średnia grubość kontrolna																	
<b>Test mechaniczny</b> na blaszce stalowej ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td style="width: 300px;">Test siatki nacięć <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Obniżenie Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Test odporności na uderzenie <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■	Test siatki nacięć <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■	Obniżenie Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■	Test odporności na uderzenie <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	80 kg cm (front)									
■	Test siatki nacięć <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																	
■	Obniżenie Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm																	
■	Test odporności na uderzenie <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	80 kg cm (front)																	
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blaszce</li> <li>■ Odporność na wilgoć - stały klimat <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></li> <li>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></li> <li>■ Odporność na chemikalia</li> </ul> <p>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</p>																		
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecimy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</li> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> </ul>																		



## FREIOTHERM-Farba Proszkowa PP2002A

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>
<b>Utwardzanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C  Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</li> </ul> 
<b>Magazynowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</li> </ul>
<b>Wskazówki specjalne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne: 160 µm</b></li> <li>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>