

**WE1436M_HE0436****FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz		
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila		
Mehanička otpornost	dobra tvrdoća i elasticitet		
Zaštita od korozije	dobro		
Podlaga	čelik, Pjeskaren čelik		

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	poliamin		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Viskozitet	800-1500 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8,4-9,0		DIN 19260
Gustoća	1,2-1,3 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	57,5-59,5 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	47,0-49,0 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WE1436MRU905.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		



WE1436M_HE0436

FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podloga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	WE1436M Omjer miješanja 1:1/HE0436 Debljina suhog filma 80 µm
	Završna boja	WU1488G Omjer miješanja 3,3:1 / HU0448 Debljina suhog filma 70 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HE0436 vidi tehnički list	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 1:1 Dijelovi svezaka 0,75:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 200 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	15-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airless	30-40 sek. / 6 mm izlazne čašice Dizna 0,33 mm, kut 30° Pritisak materijala 100 bar	DIN 53211
Prskanje - airmix	30-40 sek. / 6 mm izlazne čašice Dizna 0,33 mm, kut 30° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 4 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	30-40 sek. / 6 mm Protočna čašica Mlaznica 1,3 mm Tlak ubrizgavanja 4 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 200-210 g/m ² debljina sloja 80 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 70 °C	
Zračno sušenje	20°C, 50% °C, 0 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 1

Revzija: 28. lis 2024.

Datum izdanja: 29. lis 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WE1436M_HE0436****FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz****Trvrdo na dodir**

nakon 6 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 10 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.