

**BD7287V****DURELASTIC-PU-Top Coat****Popis produktu**

<b>Technologie výroby</b>	2K-PU povlak bez rozpouštědel
<b>Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům</b>	velmi dobré
<b>Odolnost proti chemikáliím</b>	Dobry proti slabým kyselinám a zásadám, stejně jako alkoholům, barvivům a oxidačním činidlům.
<b>Podklad</b>	CFRP (plast vyztužený uhlíkovými vlákny), minerální

**Obecné vlastnosti produktu**

<b>Barevný odstín</b>	bezbarvý	
<b>Viskozita</b>	ca. 1200 mPa*s	
<b>Hustota</b>	1,20 g/ml	teoreticky
<b>Pevné částice</b>	ca. 100 % po přidání tvrdidla	teoreticky
<b>Skladování</b>	Skladovat v originálním obalu minimálně 12 měsíců, pokud je originální obal nepropustně uzavřený při 5 až 25 °C.	
	Otevřené obaly jsou určeny k rychlému spotřebování. Minimální doba spotřeby dané šarže je uvedena na produktové etiketě. Delší skladování přes uvedené datum nemusí nutně znamenat, že je materiál nepoužitelný. Přezkoušení všech vlastností barvy pro potřebnou aplikaci je ale v tomto případě vzhledem k jistotě kvality naprosto nevyhnutelné.	

**Zpracování a použití**

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Může být vyžadován adhezivní základový nátěr.	
<b>Návrh skladby</b>	Podklad	Na plastu zesíleném karbonovým vláknem
<b>Poznámka před použitím</b>	Před aplikací dobře rozmíchejte, resp. homogenně promíchejte složky (např. rychlomíchadlem). Smíchaný materiál doporučujeme přelit do druhé nádoby, abyste se vyhnuli chybám při míchání.  Před mícháním a během něj zabraňte kontaktu s vodou a rozpouštědly. I malé množství má urychlující účinek na proces vytvrzování. (= zkrácení doby zpracování)	
<b>Tužidlo</b>	HD0233	
<b>Poměr míchání</b>	Hmotnostní díly 100 : 66	
<b>Ředění</b>	Zředění EFD 400450	
<b>Zpracovatelská teplota</b>	z > 15 °C na 40 °C	



## BD7287V

## DURELASTIC-PU-Top Coat

### Doba zpracování

max. 8 - 15 min / 20 °C

Doba zpracování se může při zvýšených teplotách, zvýšené vlhkosti vzduchu a/nebo zvýšeném tlaku zkrátit.

### Stříkání Airless

po přidání tužidla a zředění cca 10-30 %

### Válcování

v dodávané viskozitě

### Množství nanášení

200 - 1000 g/m<sup>2</sup> střední tloušťka zkušební vrstvy

teoreticky

### Čištění pracovních nástrojů

Okamžitě s organickými rozpouštědly lze vytvrzené zbytky odstranit pouze mechanicky.

## Poučení

### Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

### Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.