



## WU1403G\_HU0060\_METALLIC

### EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

#### Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Внешний вид поверхности	Эффект Металлик
Применение	Для внутреннего применения
Подложка	Пластмасса, без спецификации, Согласно спецификации заказчика

#### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	Оттенки металликов	
Вязкость	Время истечения 60-66 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
pH-Значение	7,5-8,0	DIN 19260
Сухой остаток	47-49 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	42-44 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WU1403GR2358.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

#### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	По запросу клиента
	Финишный слой	WU1403GR2358 Соотношение компонентов смеси 3:1/ HU0060 Толщина сухой пленки 20 мкм



## WU1403G\_HU0060\_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

<b>Указание по использованию</b>	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
<b>Отвердитель</b>	HU0060 см. технический паспорт	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 3:1 Части тома 2,8:1	
<b>Разбавитель</b>	Деминерализованная вода	
<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 60 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
<b>Температура объекта</b>	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-22 °С относительная влажность 40-60 %	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 2 Час. / 22 °С Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Пневматическое нанесение</b>	15-20 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,4 мм Давление впрыска 4 бар	DIN 53211
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 40-50 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 20 мкм после добавления отвердителя	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	18-22 °С, 40-60 % относительная влажность	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 4 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

<b>перекрашивание</b>	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
-----------------------	--



## WU1403G\_HU0060\_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

### Системные покрытия

Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на [www.freilacke.de/systemlacke](http://www.freilacke.de/systemlacke).

### Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.