



GS1041L_HU0001

EFDEDUR-Struktúrlakk

Termékismertető

| | |
|-------------------|--|
| Terméktechnológia | oldószer alapú 2K bevonat |
| Felület | különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően. |
| Alkalmazás | bel- és kültéri alkalmazásra |
| Tulajdonság | szilikonmentes |
| Szárítás | gyors |
| Átszáradás | gyors átszáradás |
| Alapfelület | Acél |

Általános terméktulajdonságok

| | | | |
|----------------------|---|--|-----------------|
| Kötőanyag bázis | Akril gyanta | | |
| Szín | RAL 840 HR szerint más színek kérésre | | |
| Fényesség | selyemmatt | 20-30 GU, Szög 60° A fényesség mértéke erősen függ a szerkezettől. A megadott érték sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik. | DIN EN ISO 2813 |
| Viszkozitás | 3500-4500 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás | | DIN EN ISO 2555 |
| Fajsúly | 1,25-1,35 g/ml keményítő hozzáadása után | | elméleti |
| Szilárdanyagtartalom | 64,0-66,0 % keményítő hozzáadása után | | elméleti |
| Szilárdtest-térfogat | 48,5-49,5 % keményítő hozzáadása után | | elméleti |
| Referencia termék | A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable]. | | |
| Tárolhatóság | kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | | |

Alkalmazás és feldolgozás

| | | | |
|---------------------|--|------|--|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. | | |
| Felépítési javaslat | Alapfelület | Acél | |



GS1041L_HU0001

EFDEDUR-Struktúrlakk

| | |
|--------------------------------------|---|
| Alapozó | ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száras rétegvastagság 70-90 µm |
| Fedőlakk | GS1041L Keverési arány 6:1 HU0001 Száras rétegvastagság 40-60 µm |
| Megjegyzés használat előtt | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. |
| Edző | HU0001 |
| Keverési arány | Súly szerinti részek 6:1 HU0001 |
| Hígítás | EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500 |
| Feldolgozhatósági hőmérséklet | 10 °C és 25 °C között |
| Feldolgozhatósági idő | max. 6 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet. |
| Szórás-Nagynyomással | Az edző hozzáadása után a felhordási eljárás szerint állítsa be a feldolgozási viszkozitást. A felhordás a kívánt struktúráképtől függően egy (önépítő struktúráké) vagy két lépésben (szórt hatás) történik: 1.) önépítő struktúráké (egy művelet) pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm Permetező nyomás 3-5 bar Keresztező művelet 1-2 2.) szórt hatás (két művelet A + B) pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm Keresztező művelet 1-2 A) Permetező nyomás 3-5 bar, simára előpermetezni a festett felület száradása után (kb. 30 perc / 20°C) B) a kívánt struktúráképet csökkentett permetező nyomással beszórni permetező nyomás 0,5-2,0 bar A permetező nyomás, a fúvóka-átmérője, a festék viszkozitása, a pisztolyok és a berendezés beállításainak változtatásával különböző felületi struktúrákat lehet elérni. Vegye figyelembe a fúvókák és a berendezés kopását. Az egyéb felhordási lehetőségeket ellenőrizni kell. |
| Henger/kenés | henger/kenés pl. mikroszálas görgő |
| Elektrosztatikus | lehetséges, berendezés specifikus |
| Felhasználás | alkalmazási veszteség nélkül 125-135 g/m ² elméleti rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után |
| Levegőn száradás | 20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom |

Műszaki adattapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesít Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. szept. 13. Nyomatás dátuma: 2024. szept. 19.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1041L_HU0001 EFDEDUR-Struktúrlakk

| | | |
|---------------------------------------|---|-------------------|
| Kemencehőmérséklet | 100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet) | |
| Porszáradás | 30 perc után (1. szárazsági fok) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Fogás száraz | 5 óra elteltével (4. szárazsági fok) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Átszáradás | 8 nap/s elteltével (inga csillapítás) | DIN EN ISO 1522 |
| A munkaberendezések tisztítása | EFD-higító 400500 | |

Figyelmeztetés

| | |
|----------------------------------|--|
| Munka- és egészségvédelem | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. |
| Vizsgafeltételek | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |