



FREIOTHERM-ATL-korozi. odporna WA4981HRU905

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil ■ Dodajna pasta, delno nevtralizirana ■ Zelo dobra protikorozijska zaščita 														
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Akril-epoksidna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>črna Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,11 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880</td> <td>58-65</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td> <td>17-25 µm</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Akril-epoksidna smola	■ Barvni ton	črna Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Gostata teoretična določitev	1,11 g/cm ³	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	58-65	■ Viskoznost	2000-6000 mPa.s	■ Debelina testnega nanosa	17-25 µm
■ Osnova vezivnega sredstva	Akril-epoksidna smola														
■ Barvni ton	črna Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)														
■ Suha snov DIN EN ISO 3251	63-67 %														
■ Gostata teoretična določitev	1,11 g/cm ³														
■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	58-65														
■ Viskoznost	2000-6000 mPa.s														
■ Debelina testnega nanosa	17-25 µm														
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ na železofosfatiranju</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1</td> <td>50 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ na železofosfatiranju		■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	5 mm	■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)						
■ na železofosfatiranju															
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0														
■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	5 mm														
■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)														
Preizkus obstojnosti	<table border="1"> <tr> <td>■ na železofosfatiranju</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 ur podkorožija Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Odpornost na kemikalije</td> <td>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</td> </tr> </table>	■ na železofosfatiranju		■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	240 ur podkorožija Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.								
■ na železofosfatiranju															
■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	240 ur podkorožija Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8														
■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.														
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	<table border="1"> <tr> <td>■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje protikorozijske zahteve predlagamo primeren konverzijski postopek (npr. fosfatiranje).</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>30-50 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,0-8,6</td> </tr> <tr> <td>■ Prevodnost</td> <td>1000-1800 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov DIN EN ISO 3251</td> <td>13-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880</td> <td>52-58 mg/g</td> </tr> </table>	■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje protikorozijske zahteve predlagamo primeren konverzijski postopek (npr. fosfatiranje).		■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	30-50 pod kotom 60°	■ pH vrednost	8,0-8,6	■ Prevodnost	1000-1800 µS/cm	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	13-15 %	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	52-58 mg/g		
■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje protikorozijske zahteve predlagamo primeren konverzijski postopek (npr. fosfatiranje).															
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	30-50 pod kotom 60°														
■ pH vrednost	8,0-8,6														
■ Prevodnost	1000-1800 µS/cm														
■ Suha snov DIN EN ISO 3251	13-15 %														
■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	52-58 mg/g														

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

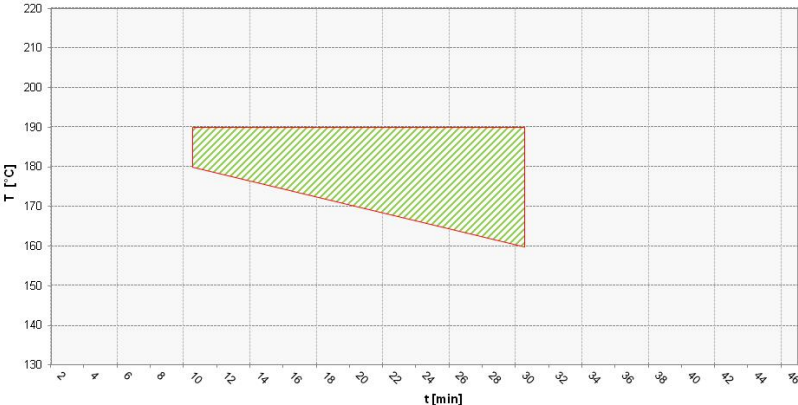
Stran: 1 / 2
Verzija: 2
14.02.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-korozi. odporna WA4981HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Delež organskih topil 0,6-2,2 % ■ Temperatura kopeli 24-27 °C ■ čas oslojevanja 120-240 sekund ■ Ločevalna napetost 70-230 voltov
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 20 Min./170 °C <p>zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi</p> 
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 izmenjava na leto <p>V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.