



PE1204A
FREOPOX-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack primer för höga krav på korrosionsskydd
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Yta	slät
Glans	blank
Gasugnens stabilitet	Vid användning i direktuppvärmda gasugnar ska ett förprov genomföras för att kontrollera mellanskiktsvidhäftningen mot täcksiktet.
Ythårdhet	bra
Mekanisk motståndskraft	bra
Korrosionsskydd	mycket bra, testad enligt DIN EN ISO 12944

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	blank	75-100 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.		
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Rekommenderad skiktjocklek	60-80 µm		
Materialåtgång	ca 0,10 kg/m², skiktjocklek 70 µm		teoretisk
Applicering	Corona, Tribo		

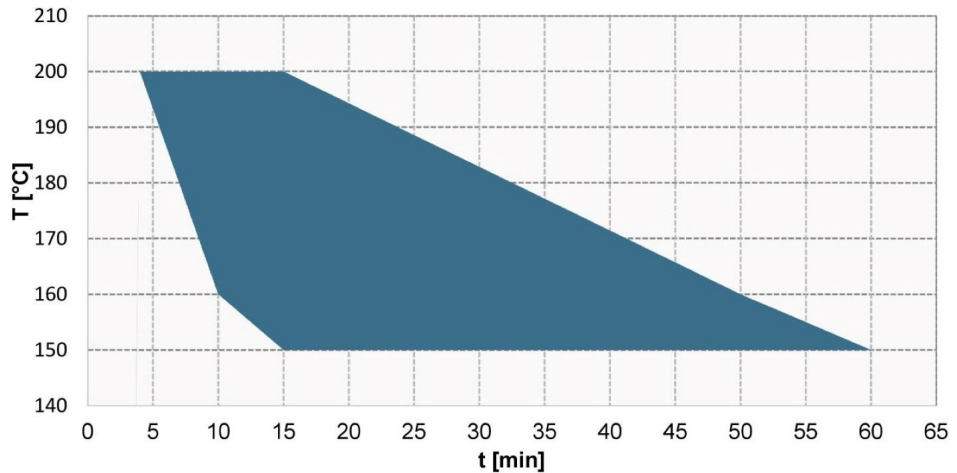


PE1204A

FREOPOX-Grundfärg

Härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/160 °C.
Härdfönster testat i färgnyans RAL7035.



Objekt Temperatur in °C	150	160	200
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	15	10	4
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	60	50	15
Holding time maximum in minutes			

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

Mekanisk test

Exempelbeskrivning

På plåt
60-80 µm skiktjocklek
10 minuter 160 °C objekttemperatur
produkt PE1204ARA735

Gittersnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Kopplingstest

>4 mm

DIN EN ISO 1520

Slagprov

>60 kg cm (fram)

DIN EN ISO 6272-1

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 2026-okt-06

Tryckdatum: 2026-okt-07

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



PE1204A
FREOPOX-Grundfärg

Klimattest

Exempelbeskrivning	Grundning på blästrad plåt: produkt PE1204ARA735. Täcklack: Passande pulverlack- täcklackssystem.		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	720 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	1440 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
---------------------	--

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation