

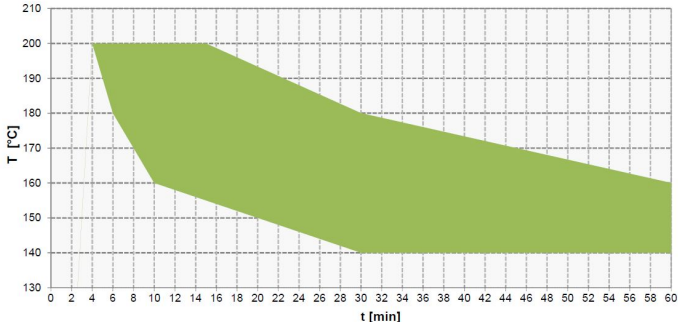


FREIOTHERM-Peinture Poudre PP5102D

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Poudre décorative pour utilisation "extérieure" ■ Utilisation par ex. dans le branche de la "construction de véhicules utilitaires" ■ mat satiné, lisse ■ Bonnes résistances mécaniques et duretés superficielles ■ Bonne tenue aux UV et résistance aux intempéries 												
Système de peintures	<ul style="list-style-type: none"> ■ Système de peintures liquides <p>Pour divers applications, nous disposons d'autres solutions de revêtements où l'aspect visuel comme la brillance, la couleur ou l'état de surface s'harmonisent de manière optimale.</p>												
Données techniques et physiques	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Liant de base</td> <td>résine polyester</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>toutes teintes courantes</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>satiné mat 25-45 angle 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Contrôle de l'épaisseur</td> <td>80 µm pour la teinte 7021</td> </tr> <tr> <td>■ Densité <small>détermination théorique</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ selon la teinte</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation</td> <td>de 0,11 kg/m², pour une épaisseur moyenne de 80 µm</td> </tr> </table>	■ Liant de base	résine polyester	■ Teintes	toutes teintes courantes	■ Indice de brillance <small>DIN EN ISO 2813</small>	satiné mat 25-45 angle 60°	■ Contrôle de l'épaisseur	80 µm pour la teinte 7021	■ Densité <small>détermination théorique</small>	1,2-1,7 g/cm ³ selon la teinte	■ Consommation	de 0,11 kg/m ² , pour une épaisseur moyenne de 80 µm
■ Liant de base	résine polyester												
■ Teintes	toutes teintes courantes												
■ Indice de brillance <small>DIN EN ISO 2813</small>	satiné mat 25-45 angle 60°												
■ Contrôle de l'épaisseur	80 µm pour la teinte 7021												
■ Densité <small>détermination théorique</small>	1,2-1,7 g/cm ³ selon la teinte												
■ Consommation	de 0,11 kg/m ² , pour une épaisseur moyenne de 80 µm												
Tests mécaniques sur tôle d'acier ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Quadrillage <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Emboutissage selon Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>6 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Résistance au choc <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Quadrillage <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Emboutissage selon Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>6 mm	■ Résistance au choc <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)						
■ Quadrillage <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Emboutissage selon Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>6 mm												
■ Résistance au choc <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)												
Tests de résistances	<ul style="list-style-type: none"> ■ sur plaquettes acier phosphatée au zinc <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>240 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>■ Brouillard salin (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>■ Résistance aux produits chimiques</td> <td>Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.</td> </tr> </table>	■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	240 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>	■ Brouillard salin (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>	■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.						
■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	240 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>												
■ Brouillard salin (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>												
■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.												
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du support	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mise en oeuvre / Prise de charge Corona <hr/> <ul style="list-style-type: none"> ■ Préparation de surface Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démoulage. Nous recommandons pour un niveau d'exigence de protection anticorrosion élevé une conversion chimique adaptée (Phosphatation, Chromatation). 												



FREIOTHERM-Peinture Poudre PP5102D

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Peinture de retouche: sur demande ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement. 																		
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Température de l'objet Température de cuisson recommandée 10 min./160 °C <p>Fenêtre de cuisson contrôlée avec la teinte 7021 zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales</p> <table border="1" data-bbox="715 763 1233 862"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th> <th>140</th> <th>150</th> <th>160</th> <th>180</th> <th>200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> <td>6</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>30</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	150	160	180	200	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	6	4	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	60	60	30	15
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	150	160	180	200														
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	6	4														
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	60	60	30	15														
Stabilité au stockage	<ul style="list-style-type: none"> ■ Minimum 24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec. <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette produit. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p>																		
Remarques spéciales	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tamisa de sécurité: 160 µm ■ La compatibilité avec une autre poudre doit être vérifiée ■ Conditions d'essais Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification. 																		