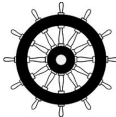


**PB1002A****FREOPOX-Boja u prahu****Opis proizvoda**

| | |
|--------------------------------|--|
| Tehnologija proizvoda | Boja u prahu za unutrašnju primjenu |
| Primjena u industriji | na primjer u panozi Proizvodnja namještaj iskladišne opreme |
| Površinski | glatka |
| Stupanj sjaja | svilenkasto mat |
| Tijek | dobro |
| Stabilnost plinske peći | vrlo dobro |
| Površinska tvrdoća | dobro |
| Mehanička otpornost | dobro |
| Odobrenja |  USCG 164.112/EC0736/1182 46-02 |

Opšta svojstva proizvoda

| | |
|-------------------------------------|--|
| Osnova vezivnog sredstva | epoksi - poliesterska smola |
| Ton boje | Svi uobičajeni tonovi boje |
| Stupanj sjaja | svilenkasto mat 35-45 GU, Kut 60° DIN EN ISO 2813 |
| Gustoća | 1,2-1,7 g/cm ³ ovisno o nijansi teoretski |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. |

Upotreba i prerada

| | |
|-----------------------------------|---|
| Pretpriprema | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. |
| Preporučena debljina sloja | 60-80 µm |
| Potrošnja | približno 0,1 kg/m ² , debljina sloja 70 µm teoretski |
| Priprema | Corona, Tribo |

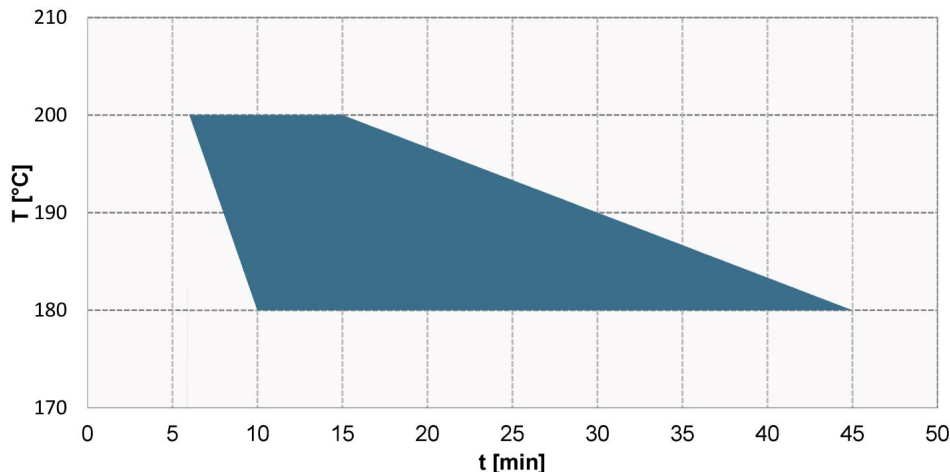


PB1002A

FREOPOX-Boja u prahu

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/180 °C.
Diagram pečenja testiran je za ton boje 9010.



| | | |
|---|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 180 | 200 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 10 | 6 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 45 | 15 |

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Boja za popravak

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

Mehanički testovi

Opis uzorka

Na čeličnom limu
60-80 µm debljina sloja
10 minute, 180 °C temperatura objekta
proizvod PB1002ARA910

cupping test

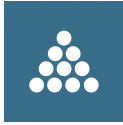
>3 mm

DIN EN ISO 1520

Udarni test

>40 kg cm (prednji)

DIN EN ISO 6272-1



PB1002A

FREOPOX-Boja u prahu

Test utiskivanja prema Bucholzu

< 1,2 mm

DIN EN ISO 2815

Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Klimatski testovi

Opis uzorka

Na čeličnom limu fosfatiranom željezom
proizvod PB1002ARA910

Kondenzacijska voda - stalna klima

Trajanje stres 500 h
odreda re <1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

DIN EN ISO 4628-8

SO₂ industrijska atmosfera

Trajanje stres 10 ciklusi s 0,2 l

DIN EN ISO 3231

Test neutralnog slanog spreja

Trajanje stres 240 h
odreda re <1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)

DIN EN ISO 4628-8

Postojanost na kemikalije

Čimbenici koji utječu

Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.