**Svojstva**

- Boja u prahu za industrijsku vanjsku primjenu
- Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme
- svilenkasto sjajna, glatka
- Vrlo dobra protivkorozijska zaštita
- Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoča
- Dobra svjetlosna i vremenska postojanost

**Sistemski premaz**

- Sistem - tekuća boja

Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.

**Tehničko / Fizikalni Podaci**

Osnova vezivnog sredstva	poliuretan (bez stranskih učinaka)
Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 65-75 kut 60°
Debljina sloja	80 µm kod tona boje RAL 9010
Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje
Potrošnja	0,12 kg/m², kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja

**Mehanička ispitivanja**  
na metalnoj pločici ST1405

Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm
Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)

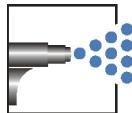
**Test postojanosti**

na cinkfosfatiranoj metalnoj pločici	
Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
SO2-industrijska atmosfera DIN EN ISO 3231	10 ciklova sa 0,2 l SO₂ bez promjena
Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.

**Priprema i upotreba**

Ovisno od postrojenja i objekta

<b>Priprema</b> Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem
<b>Prepriprema</b> Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.
<b>Boja za popravak:</b> prema upitu

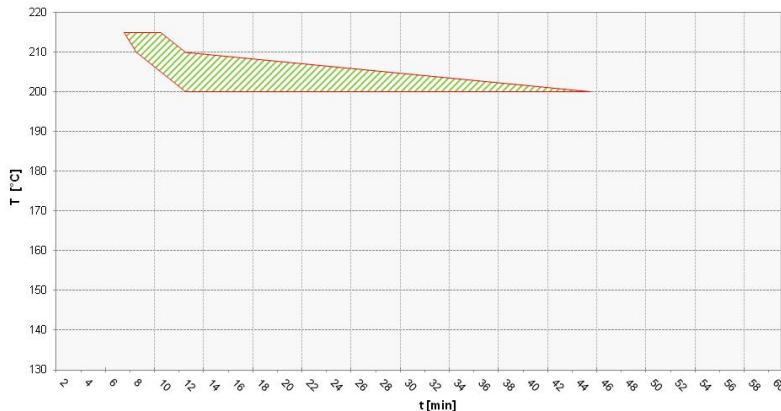

**■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja**

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**■ Temperatura objekta**

Preporučena temperatura pečenja 12 min./200 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010  
zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama


**Postojanost kod skladištenja**

- U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

**Uvjeti ispitivanja**

- Preventivno filtriranje: 160 µm

- Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu: mora biti testirana.

**■ Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.  
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  
Informacije u tom listu samo su orientacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.